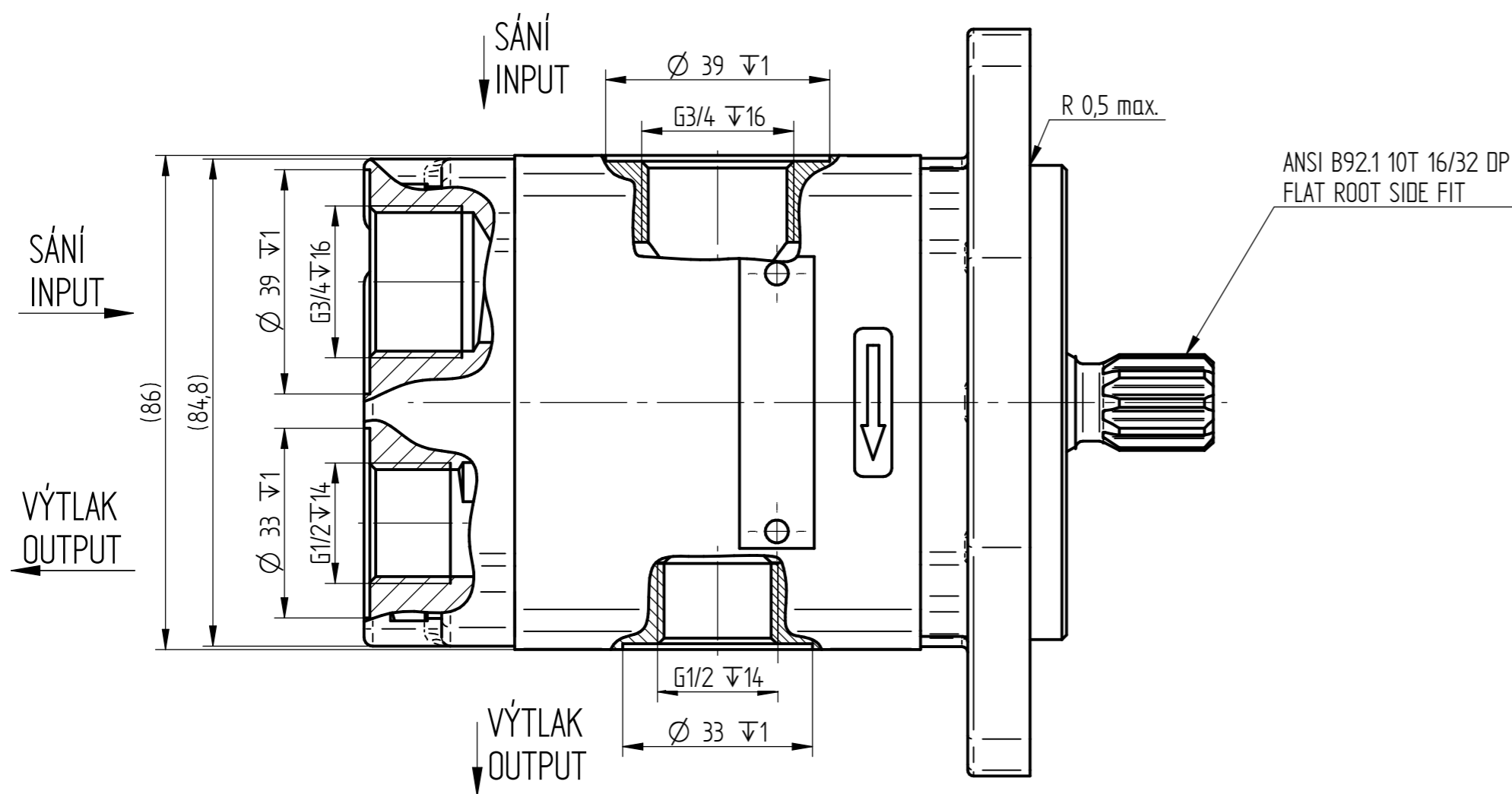
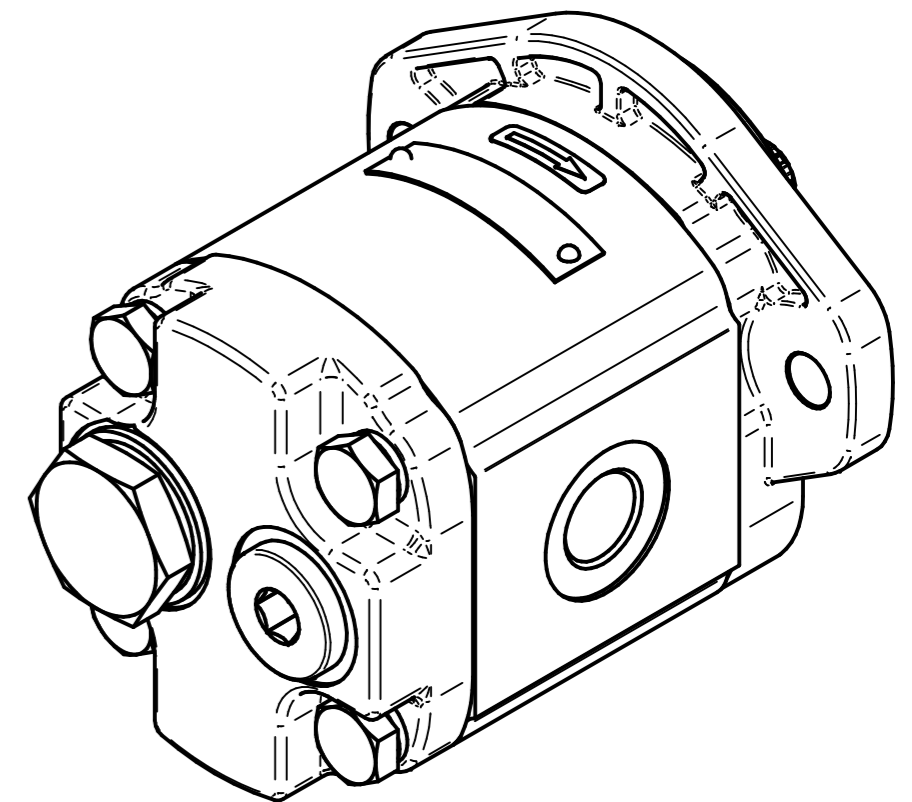


POHLED P
VIEW P



6. NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE NORMY ISO 2768m. INTOLERANT DIMENSIONS CORRESPOND ISO 2768m.
5. ZÁSLEPKY JSOU INSTALOVÁNY DO VSTUPNÍCH A VÝSTUPNÍCH PORTŮ, KONEC HŘÍDELE CHRÁNĚN. PLASTIC BLANKING PLUGS ARE INSTALLED IN THE HYDRAULIC PORTS, END OF THE SHAFT IS PROTECTED.
4. MAXIMÁLNÍ KROUTÍCÍ MOMENT NA VSTUPNÍ HŘÍDEL NESMÍ PŘESÁHNOUT $M_k = 100$ Nm. MAX. INPUT TORQUE ON THE SHAFT $M_k = 100$ Nm.
3. ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty -40°C AŽ +55°C. AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C TO +55°C.
2. PROVOZNÍ TEPLota: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0 - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C. OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C.
1. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HŘÍDEL, ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ. ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END, THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.

25	200	500 - 2500	LEVOTOČIVÉ ANTI-CLOCKWISE	59,1	125,3	157,2	168,2	T3-25L-S02D32-CG04G04/G03G03-N	184 9766
19	200	500 - 2500		54,4	115,9	147,8	158,8	T3-19L-S02D32-CG04G04/G03G03-N	184 9765
GEOMETRICKÝ OBJEM DISPLACEMENT [cm ³]	MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONTIN. PRESSURE [bar]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹]	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	A	B	C	D	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE

Metoda zobrazování ISO-E	Index změny	Číslo změny	Datum	Popis	Číslo verze 001	Číslo zakázky VIZ TAB. SEE THE TABLE																
Všeobecný parametr dřsnosti povrchu R_a [µm]	Rozměr [mm]	Vypracoval K. Pardamec	Datum 29.6.2015	Schválil	Datum	 ČERPADLO ZUBOVÉ GEAR PUMP VIZ TABULKA SEE THE TABLE																
Neznačené hrany a přechody bez ořepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)	Za materiálu	Číslo kopie	Název	Číslo výkresu	Revize																	
Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti:	Číslo požadavku	Hmotnost (kg)	Měřítko 1:1	Typ výrobku	Formát výkresu A2																	
Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768m		Číslo dílu																				
<table border="1"> <tr> <td>> 0,5</td><td>> 3</td><td>> 6</td><td>> 30</td><td>> 120</td><td>> 400</td><td>> 1000</td><td>> 2000</td> </tr> <tr> <td>± 0,1</td><td>± 0,1</td><td>± 0,2</td><td>± 0,3</td><td>± 0,5</td><td>± 0,8</td><td>± 1,2</td><td>± 2</td> </tr> </table>		> 0,5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2					
> 0,5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000															
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2															