



4. ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty: -40°C až +55°C
AMBIENT TEMPERATURE RANGE: -40°C up to +55°C
3. PROVOZNÍ TEPLota: MINIMÁLNÍ -20 °C, PROVOZNÍ 0 - 80 °C, MAX. KRÁTKODOBĚ 100 °C
OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C, CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C
2. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÍDEL
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END
1. ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO.
THE CLOCKWISE GEAR PUMP IS DRAWN.

10 / 6	280 / 280	min. -0,3	max 1	500 - 3600	PRAVOTOČIVÝ CLOCKWISE	T3-10/6R-R07D11-SK02K02/K01K01-N	184 9852
GEOMETRICKÝ OBJEM Vg DISPLACEMENT [cm ³]	MAX. TRVALÝ TLAK p MAX. CONTIN. PRESSURE [bar]	TLAK NA VSTUPU PRESSURE AT INPUT PORT [bar]		ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹]	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE

Metoda zobrazení ISO-E	Všeobecný parametr drsnosti povrchu General surface roughness parameter Ra [μm]	Rozměr [mm]	Výpracoval K. Pardamec	Datum 21.2.2017	Číslo verze 001	Číslo zakázky KONTO
Neoznačené hrany bez ostřepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°) Unmarked edges without burrs, max. radius R0,2 (0,2x45°)	Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768 Dimensions with tolerances acc. to ČSN ISO 2768	Třída přesnosti ČSN ISO 2768-ck Accuracy class	Schválil K. Pardamec	Datum 21.2.2017	Název juhostroj AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS	
Dělkové rozměry podle ČSN ISO 2768-ck Linear dimensions acc. to ČSN ISO 2768-ck	Zn materiál Material	Číslo kódu Code	Název ČERPADLO ZUBOVÉ DVOJITÉ DOUBLE GEAR PUMP		VIZ. TABULKA SEE THE TABLE	
Formát výkresu Drawing format	A 4					