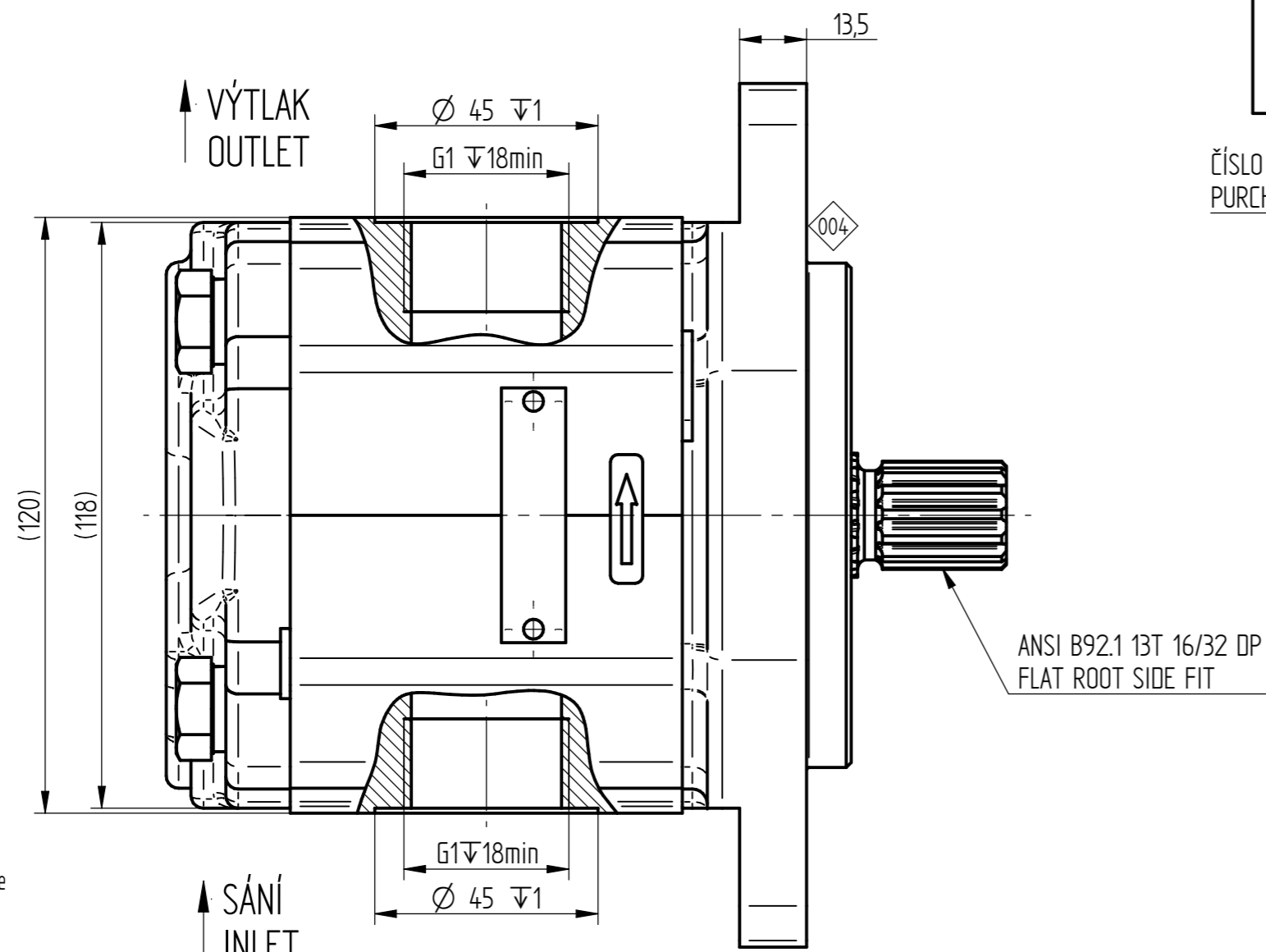
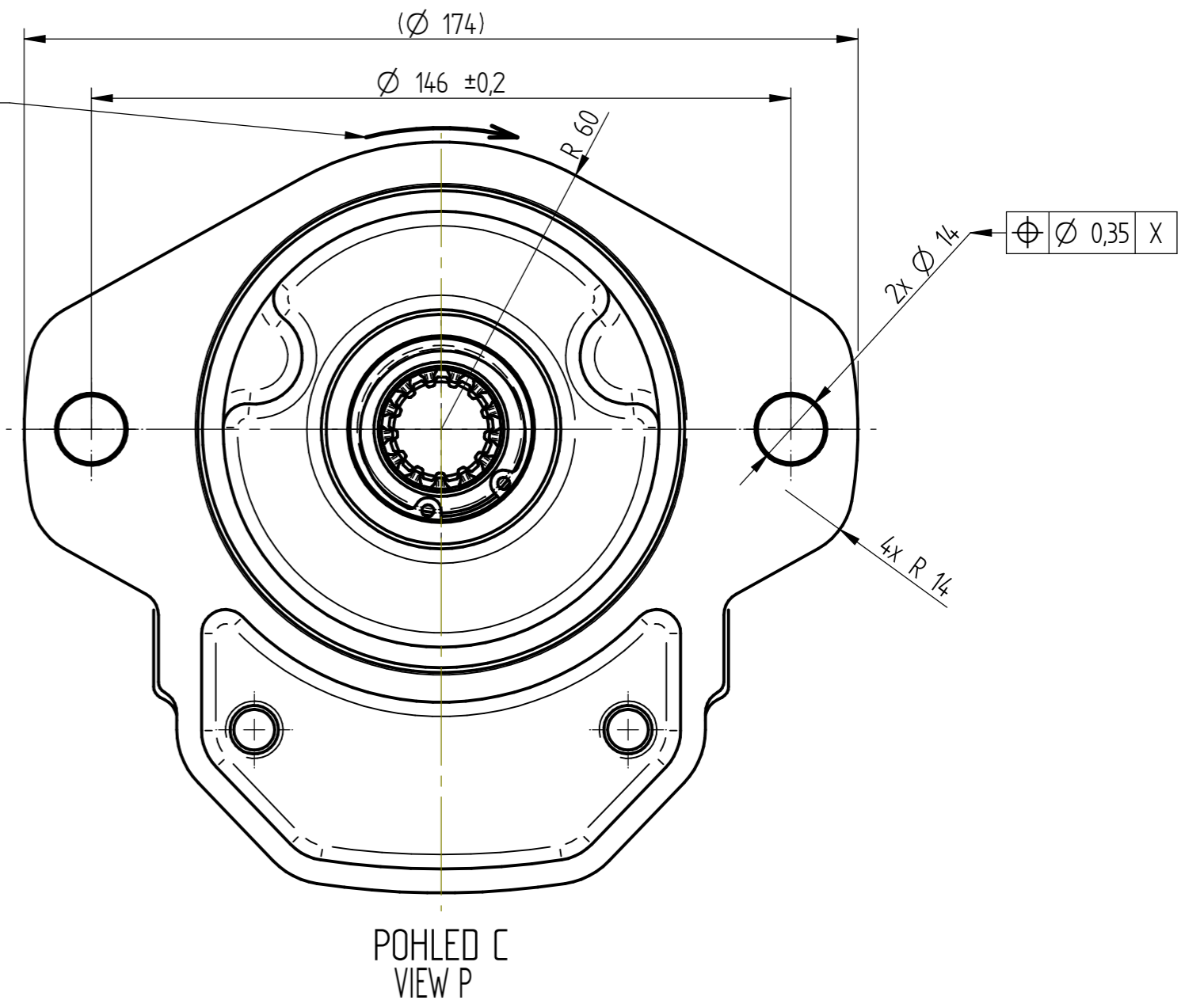
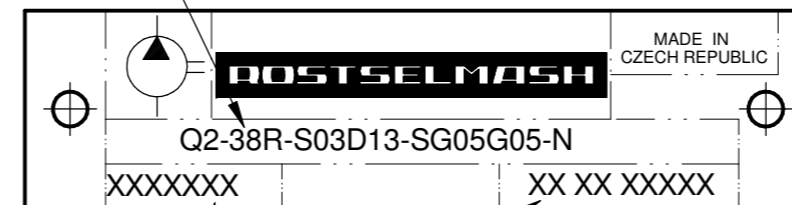


SMĚR OTÁČENÍ  
DIRECTION OF ROTATION



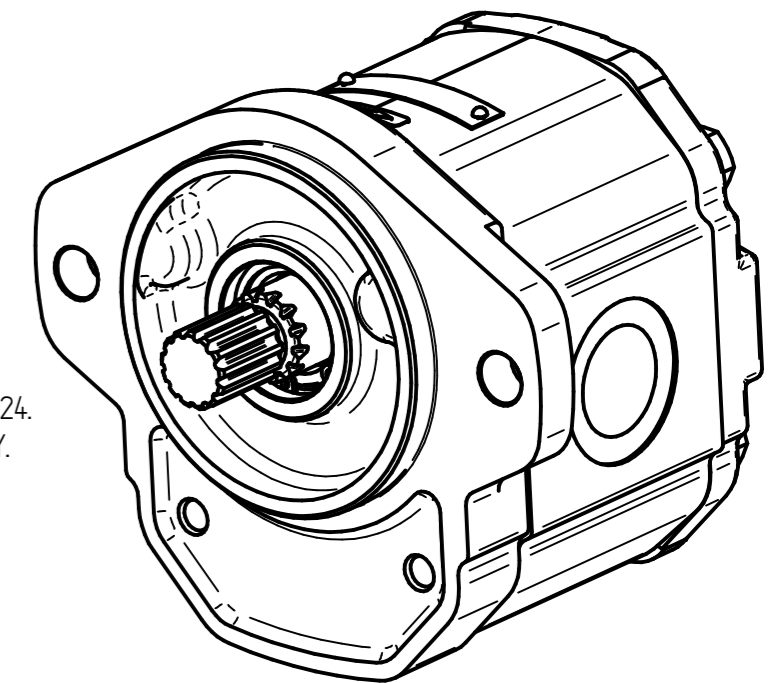
TYP ČERPADLA  
TYPE OF A PUMP

005 NAME PLATE



ČÍSLO ZAKÁZKY  
PURCHASE CODE

VÝROBNÍ ČÍSLO (ROK, MĚSÍC, POŘADOVÉ ČÍSLO)  
SERIAL NUMBER (YEAR, MONTH, ITEM NUMBER)



- 002 9. K POVOLENÍ ZÁSLEPEK ČERPADLA POUŽÍT KLÍČ SW=24. FOR PLASTIC PLUG DISASSEMBLY USE SW=24 KEY.  
8. ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty -40°C AŽ +55°C AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C TO +55°C  
7. PŘÍRUBA SAE B JE V SOULADU S SAE J744. SAE B FLANGE IS IN ACCORDANCE WITH SAE J744  
6. NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE NORMY ISO 2768m. INTOLERANT DIMENSIONS CORRESPOND ISO 2768m.  
5. PARAMETRY PORTŮ G1" ODPOVÍDAJÍ ISO 1179-1. PARAMETERS OF CARVING PORTS G1" CORRESPOND ISO 1179-1.  
4. ZÁSLEPKY JSOU INSTALOVÁNY DO VSTUPNÍCH A VÝSTUPNÍCH PORTŮ. PLASTIC BLANKING PLUGS ARE INSTALLED IN THE HYDRAULIC PORTS.  
3. MAXIMÁLNÍ KROUČICÍ MOMENT NA VSTUPNÍ HŘÍDEL NESMÍ PŘESÁHNOUT  $M_k = 340 \text{ Nm}$ . MAX. INPUT TORQUE ON THE SHAFT  $M_k = 340 \text{ Nm}$ .  
2. PROVOZNÍ TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0°C - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C  
1. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HŘÍDEL, ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ. ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END, THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.

- 005 185-Z0 :Type without letters PT.  
004 185-Z63 Canceling the recess in flange  
003 New purchase code.  
002 185-Z0 supplemented plug tool note

POZNÁMKA :  
ČERPADLO JE LAKOVÁNO ČERNOU BARVOU. RAL 9005, KORROZNÍ ODOLNOST 500h.  
NOTE :  
UNIT TO BE PAINTED BLACK. RAL 9005, CORROSION RESISTANCE 500h.

GEOMETRICKÝ OBJEM DISPLACEMENT [cm <sup>3</sup> ]	MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONTIN. PRESSURE [bar]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min <sup>-1</sup> ]	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	ROZMĚR DIMENSION [mm]			ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE
				A	B	C		
27	230	500 - 3000	PRAVOTOČIVĚ CLOCKWISE	61,2	122,5	162,8	Q2-27R-S03D13-SG05G05-N	185 9361
34	230	500 - 3000	PRAVOTOČIVĚ CLOCKWISE	63,5	127	167,3	Q2-34R-S03D13-SG05G05-N	185 9360
38	230	500 - 3000	PRAVOTOČIVĚ CLOCKWISE	64,5	129	169,3	Q2-38R-S03D13-SG05G05-N	185 9243

Metoda zobrazování ISO-E

Všeobecný parametr drsnosti povrchu Ra [µm]	Rozměr [mm]	Výrobce K. Pardamec	Datum 16.9.2015
Neoznačené hrany a přechody bez ostřepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)		Schválil	Datum
Všeobecné toler. dle ČSN ISO 2768 cK		Zn. materiálu	Číslo kopie
Třída přesnosti :		Číslo prátovaru	Název
Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768m	Hmotnost (kg)	Měřítko 1x	Typ výrobku
> 0,5 > 3 > 6 > 30 > 120 > 400 > 1000 > 2000			Číslo výkresu
≤ 3 ≤ 6 ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000 ≤ 2000 ≤ 4000			Revize
± 0,1 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2			Formát výkresu A2
			List č.

005 VIZ TAB. SEE THE TABLE

**juhostroj**  
AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS

ČERPADLO ZUBOVÉ  
GEAR PUMP  
VIZ TABULKA  
SEE THE TABLE