



POZNÁMKA :  
ČERPADLO JE LAKOVÁNO ČERNOU BARVOU.  
ZÁKLADNÍ BARVA : DUPOX, NINIMÁLNĚ 25 MIKROMETRŮ.

NOTE :  
UNIT TO BE PAINTED BLACK.  
BASIC PAINT LAYER : DUPOX A10, 25 MICRONS MINIMUM.

- 3. ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty: -40 až +55 °C  
AMBIENT TEMPERATURE RANGE: -40 to +55 °C
- 2. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÍDEL – ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.  
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END – THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
- 1. ZOBRAZENO JE LEVOTOČIVÉ ČERPADLO.  
THE ANTICLOCKWISE PUMP IS DRAWN.

188 9901	QH00-56L-S08D15-SG06G05-VP.052	LEVOTOČIVÉ ANTICLOCKWISE	56	350 - 2400	SEE VALVE DATA	MIN -0,4	MAX 0,6	-26 / 120
ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE	ČÍSLO VÝKRESU (TYPE) DRAWING NUMBER (TYPE)	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	GEOM. OBJEM DISPLACEMENT [cm <sup>3</sup> ]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min <sup>-1</sup> ]	MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONT. PRESSURE [bar]	TLAK NA VSTUPU PRESSURE AT THE INLET PORT [bar]	TEPLOTA LIQUID TEMP. [°C]	

Tento výkres je důstojným majetkem firmy Jihostroj a.s. Nemá být bez  
mohla souhlasu kopírován, rozmazován nebo poskytován třetím  
osobám. Vyrážejte si veškerá práva.

Metoda zobrazení ISO-E	Index změny	Číslo změny	Datum	Popis	Číslo verze 001	Číslo zakázky VIZ TAB. SEE THE TABLE
Všeobecný parametr drsnosti povrchu Ra [μm]	Rozměr [mm]	Vypracoval Jan Syrovátka	Datum 11.10.2016	Schválil Datum	Název ČERPADLO ZUBOVÉ GEAR MOTOR	Revize
Neoznačené hrany a přechody bez otřepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)	Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti : ČSN ISO 2768-mK	Za materiálů Číslo kopie		Číslo položky Měřítko	Typ výrobku	Formát výkresu A2
Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768m	Hmotnost (kg)					List č.
> 0,5 > 3 > 6 > 30 > 120 > 400 > 1000 > 2000						
≤ 3 ≤ 6 ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000 ≤ 2000 ≤ 4000						
± 0,1 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2						