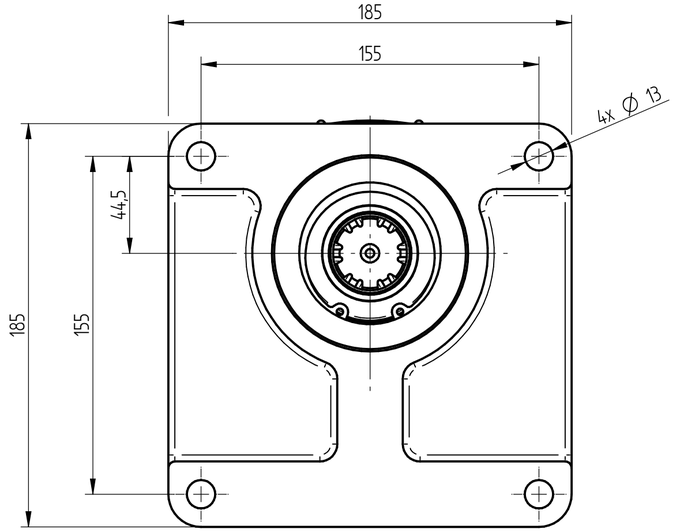
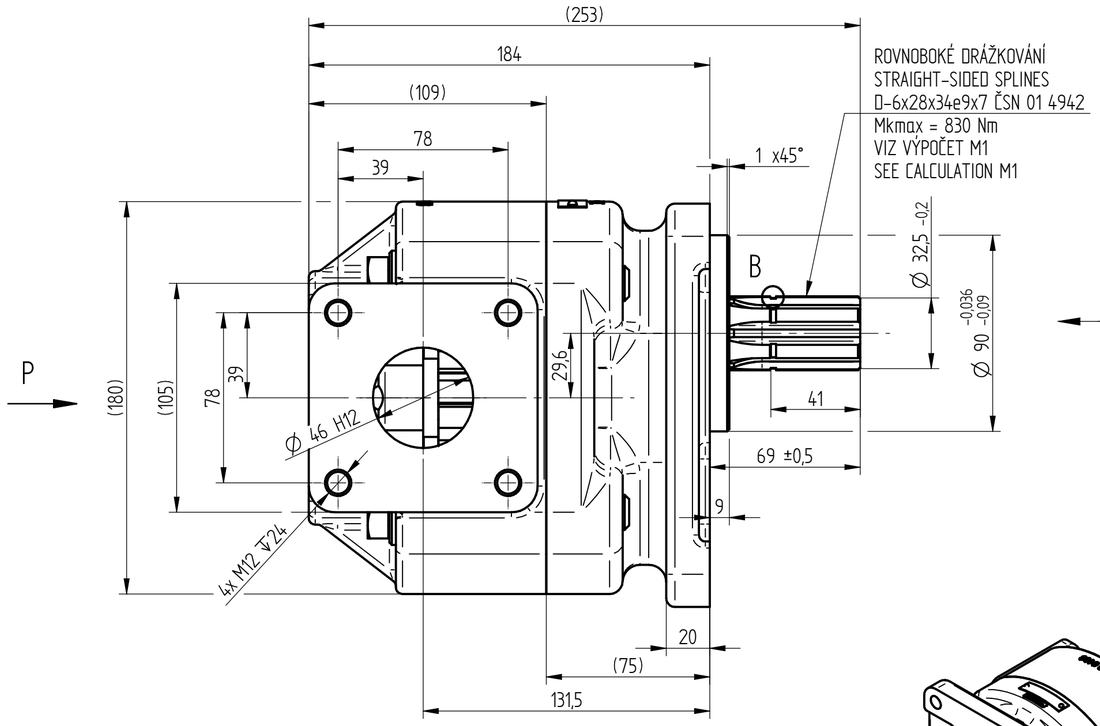
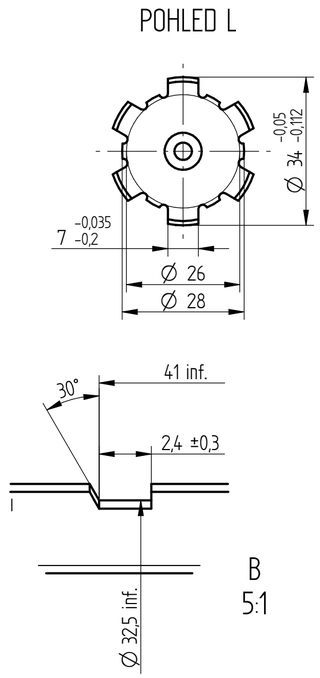
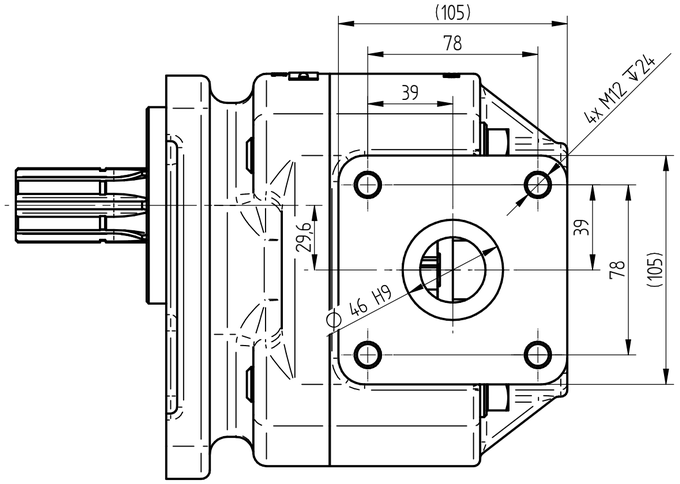
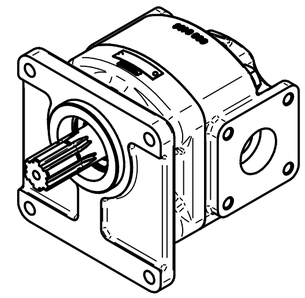




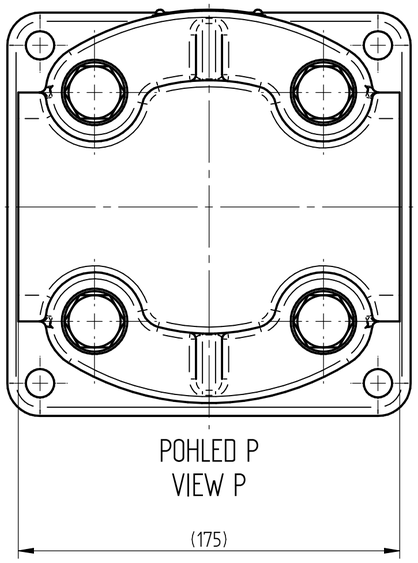






VÝTLAK
OUTLET

SÁNÍ
INLET



POHLED P
VIEW P

(175)

VÝPOČET POVOLENÝCH TLAKŮ CALCULATION FOR LIMITATION PRESSURE
- KONTORLNÍ VÝPOČET TLAKU V ZÁVISTLOSTI NA KROUTICÍM MOMENTU HŘÍDELE - CHECK CALCULATION OF PRESSURE DEPENDING ON TORQUE OF SHAFT
M1= $P_1V_{g1} \leq 44\ 300$

100	LEVOTOČIVÉ ANTI-CLOCKWISE	350 - 2700	230	QHD2-100L-R15D25-SS04S04-NP	**188 9827**
100	PRAVOTOČIVÉ CLOCKWISE	350 - 2700	230	QHD2-100R-R15D25-SS04S04-NP	188 9828
1. SEKCE 1st SECTION	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min^{-1}]	1. SEKCE 1st SECTION	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE
GEOM. OBJEM Vg DISPLACEMENT Vg [cm^3]			MAX. TRVALÝ TLAK P MAX. CONT. PRESSURE P [bar] VIZ VÝPOČET / SEE CALCULATION		

7. SEAL KIT: 188 9535
6. ČERPADLO JE LAKOVÁNO ZÁKLADNÍ ČERNOU BARVOU: 100h. KOROZNÍ ODLNOST
   GEAR PUMP IS PAINTED BY BASIC BLACK COLOUR: 100 HOUR CORROSION RESISTANCE
5. PROVOZ ČERPADLA NA LIMITNÍCH PARAMETRECH (TLAK, OTÁČKY, TEPLOTA) NUTNO KONZULTOVAT S TECHNICKÝM ODDĚLENÍM JIHOSTROJE.
   OPERATION FOR MAXIMUM GEAR PUMP PARAMETERS (PRESSURE, REVOLUTIONS, TEMPERATURE) MUST BE CONSULTED WITH TECHNICAL DEPARTMENT OF JIHOSTROJ.
4. ROZSAH OKOLNÍ TEPLOTY: -40 až +55 °C
   AMBIENT TEMPERATURE RANGE: -40 to +55 °C
3. PROVOZNÍ TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0 - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C
   OPERATING TEMPERATUE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C
2. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HŘÍDEL – ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.
   ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END – THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
1. **ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ** ČERPADLO, U LEVOTOČIVÉHO JE SACÍ A VÝTLAČNÉ HRDLO ZAMĚNĚNO.
   THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED.

Tento výkres je duševním majetkem firmy Jihostroj a.s. Nesmí být bez našeho souhlasu kopírován, rozmnožován nebo poskytován třetím osobám. Vyhrazujeme si veškerá práva.

Metoda zobrazování: ISO-E | Index změny | Číslo změny | Datum | Podpis | Číslo verze: 001 | Číslo zakázky: VIZ TAB. SEE THE TABLE

Všeobecný parametr drsnosti povrchu Ra [µm] / Rozměr [mm]	Vypracoval: M.SIMOTA	Datum: 25.05.2017	jihostroj AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS
Neoznačené hrany a přechody bez otřepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)	Schválil:	Datum:	Název: ČERPADLO ZUBOVÉ / GEAR PUMP
Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti :	Za materiálu: / Číslo polotovaru:	Číslo kopie:	
Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768 c. (> 0,5 ≤ 3 … > 1000 ≤ 2000 … > 2000 ≤ 4000)	Hmotnost [kg]: (28,3±1,5)	Měřítko: 1X	Typ výrobku:
± 0,2 … ± 4.	CAD - dft.		Číslo výkresu: VIZ TABULKA - TYP / SEE THE TABLE - TYPE; Revize:
			Formát výkresu: A 2; List č.