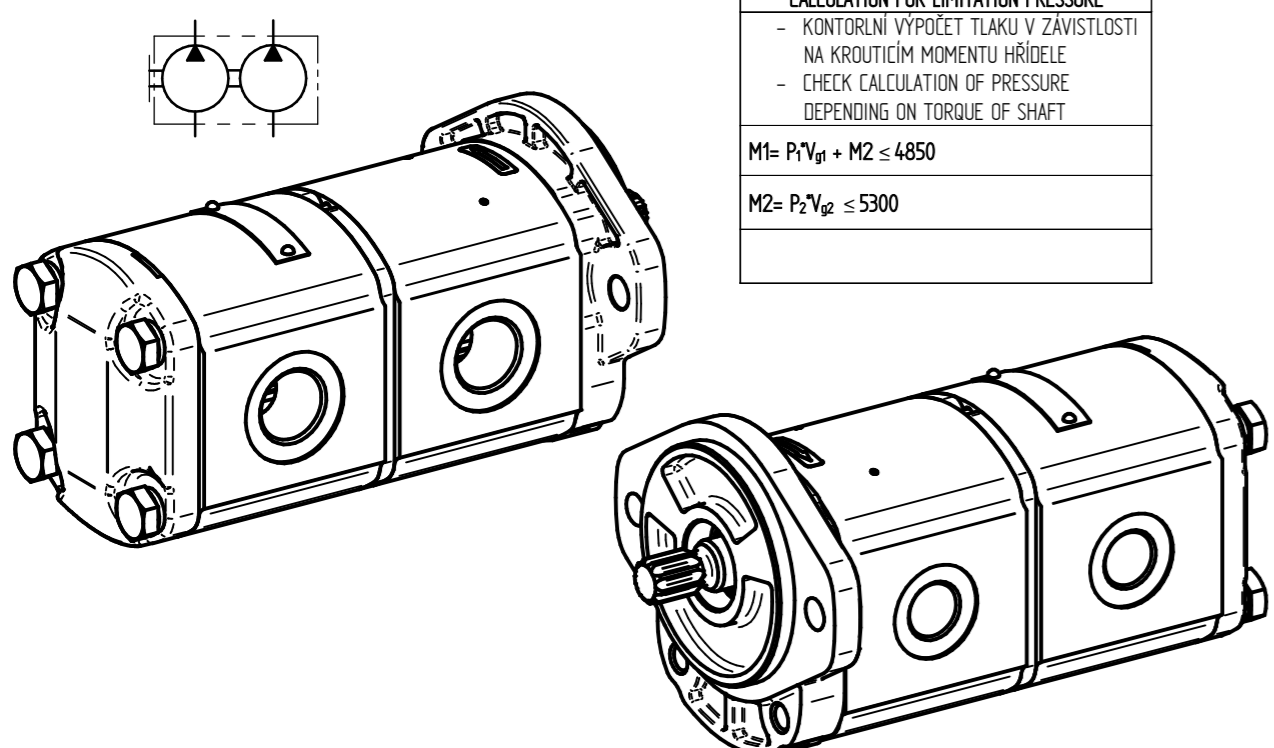


VÝPOČET POVOLENÝCH TLAKŮ
CALCULATION FOR LIMITATION PRESSURE

- KONTROLNÍ VÝPOČET TLAKU V ZÁVISLOSTI NA KRUTICÍM MOMENTU HŘÍDELE
- CHECK CALCULATION OF PRESSURE DEPENDING ON TORQUE OF SHAFT

$M1 = P_1 \cdot V_{p1} + M_2 \leq 4850$
$M2 = P_2 \cdot V_{p2} \leq 5300$

- ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty: -40°C až +55°C
 AMBIENT TEMPERATURE RANGE: -40°C up to +55°C
- PROVOZNÍ TEPLota: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0 - 80 °C; MAX. KRÁTKODOBĚ 100 °C
 OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C
- SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HŘÍDEL – ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.
 ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END – THE GEAR PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
- ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO.
 THE CLOCKWISE GEAR PUMP IS DRAWN.



20 / 20	240 / 240	min. -0,3	max 1	500 - 3200	PRAVOTOČIVĚ CLOCKWISE	T3-20/20R-S02D04-SG04G03/G04G03-N	-
GEOMETRICKÝ OBJEM Vg DISPLACEMENT [cm ³]	MAX. TRVALÝ TLAK p MAX. CONTIN. PRESSURE [bar]	TLAK NA VSTUPECH PRESSURE AT INLETS PORT [bar]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹]	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE	

Metoda zobrazení Viewing method ISO-E	Úroveň přesnosti Accuracy class 001	Číslo zakázky Purchase code VIZ TABULKA SEE THE TABLE
Všeobecné parametry drsnosti povrchu General surface roughness parameter Ra (µm)	Rozměry Dimensions [mm]	Výrobce Author Jakub Homolka
Všeobecné tolerance dle General tolerances acc. to ČSN ISO 2768	Tržba přesnosti Accuracy class ČSN ISO 2768-ck	Datum Date 13.04.2017
Délkové rozměry podle Linear dimensions acc. to ČSN ISO 2768-c	Hmotnost Weight (kg)	Měřítko Scale 1:1,4
<p>juhostroj AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS</p> <p>ČERPADLO ZUBOVÉ DVOJITÉ TANDEM GEAR PUMP</p> <p>VIZ TABULKA SEE THE TABLE</p>		Formát výkresu Drawing format A 4