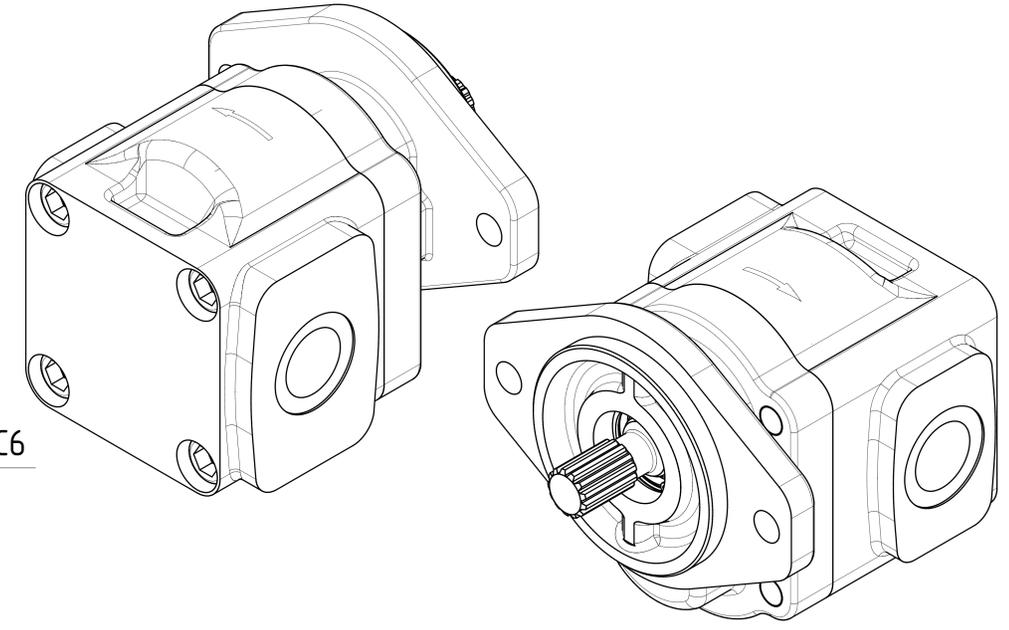
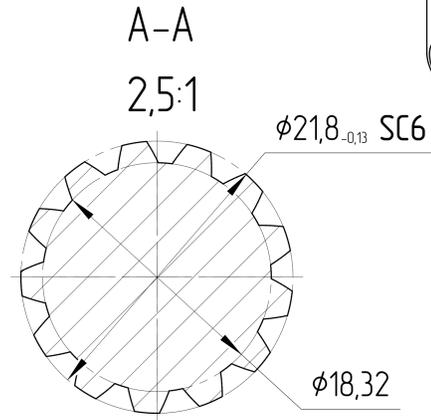
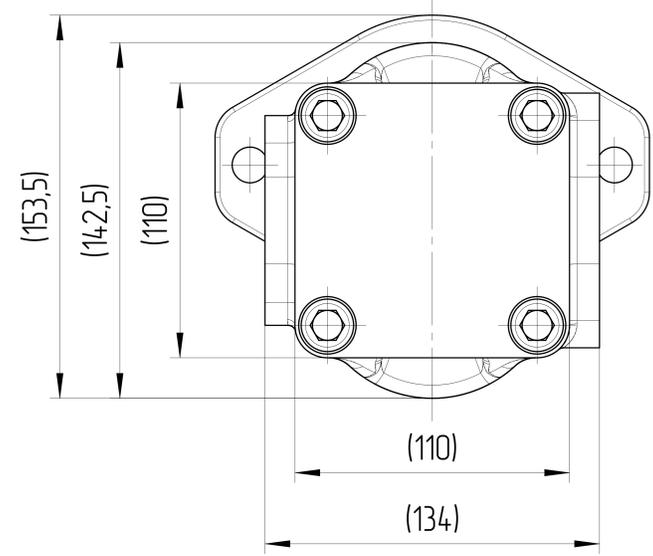


Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP SC5
ANSI B92.1-1996
Mmax=270
Посадка по доковым
поверхностям

Наименование
Обозначение
Год/месяц
производства



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
|---|----------------------|----------|
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МАКС | +55 |
| | МИН | -20 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МАКС | +100 |
| | ОБЪЕМНЫЙ КПД | ДИАПАЗОН |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,8 |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м] | НЕ БОЛЕЕ | 270 |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ | 0,3 |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ QHD1-38R-S03D13-SG05G05-NP.V1H4 (22090F13L)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - НАСОС УСТАНОВЛИВАТЬ НА РЕДУКТОР ОТБОРА МОЩНОСТИ.
 - SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА |
|---------------------|----------------------------|----------------------------|--|--------------------------|---------------------------------|------------|
| 38,2 | 250 | 350-3000 | 3650 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ | QHD1-38L-S03D13-SG05G05-NP.V1H4 | 22090F13L |
| 38,2 | 250 | 350-3000 | 3650 | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ | QHD1-38R-S03D13-SG05G05-NP.V1H4 | 22090F13R |

| | | | | | | | |
|--|----------|------------|--|------------------------|-----|------------|-------------|
| ISO-E | ISO 2768 | Материал | ВЧ40 | Лист номер | 001 | Код заказа | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm] | Разраб | Дата | Производство | jsg GROUP | | | |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45) | Утвердил | Дата | Габаритный чертеж | Marie Horák 03.10.2022 | | | |
| Общие допуски согласно ISO 2768 | Материал | Масса [кг] | Насос шестеренный | Вид продукта | | | |
| Класс точности: c | Материал | Масштаб | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ | | | | |
| Познности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c | Материал | Масштаб | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. | | | | |
| +0,5 - +3 - +6 - +30 - +120 - +400 - +1000 - +2000 | Материал | Масштаб | A2 | | | | |
| -0,2 - +0,3 - +0,5 - +0,8 - +1,2 - +2,0 - +3,0 - +4,0 | Материал | Масштаб | CAD - dft. | | | | |

| | | |
|-------|--|------------|
| Ред 1 | | 03.10.2022 |
| Ред 2 | Добавлена макс. кратковр. скорость вращения | 11.10.2022 |
| Ред 3 | Чтены все проверки | 12.10.2022 |
| Ред 4 | Изменили описание и таблицу характеристик, добавили SC, изменили моменты затяжки на портах, добавили радиусы, добавили размер на выде спереди. | 21.10.2022 |
| Ред 5 | Добавлен штамп на русском языке | 26.10.2022 |
| Ред 6 | Изменение погрешности на расстояниях между крепежными отверстиями | 16.03.2023 |