



- ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO, U LEVOTOČIVÉHO JE SACÍ A VÝTLAČNÉ HRDLO ZAMĚNĚNO.
THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED.
- SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRDLO - ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END - THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
- PROVOZNÍ TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0 - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C.
OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C.
- PŘEVOD ČERPADLA NESMÍ VYVÍJET AXIÁLNÍ SILU A RADIÁLNÍ SILU NA HRDLO PŘEVODOVKY.
THE TRANSMISSION OF THE PUMP IS NOT ALLOWED TO PRODUCE AXIAL FORCE AND RADIAL FORCE ON THE GEAR SHAFT.
- BARVA LAKU: ČERNÁ
PAINTED COLOR: BLACK

| | | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|--|-----------------------------------|
| 10 | 200 | 500...3600 | PRAVOTOČIVÉHO CLOCKWISE | T3-10R-R07D11-SK07K07-N.V1H4 | - |
| 10 | 200 | 500...3600 | LEVOTOČIVÉHO ANTI-CLOCKWISE | T3-10L-R07D11-SK07K07-N.V1H4 | - |
| GEOMETRICKÝ OBJEM DISPLACEMENT [cm ³] | MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONTIN. PRESSURE [bar] | ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹] | SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-] | ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE) | ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE |

| | | | | | | | |
|--|---------------------|------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------|---|
| ISO-E | | Index of change | Change number | Date | Signature | Issue number 001 | Purchase number VIZ TABULKA SEE THE TABLE |
| General parameter of surface roughness | Ra [μm] | Created by | Approved by Matyáš Bunta | | | | |
| Unmarked edges and transitions without burr, max rounded R0.2 (0.2x45) | | Material | Total N° | Date | 29.04.2022 | | |
| General tolerances according to ISO 2768 Accuracy class | | Semi-finished N° | Name | ZUBOVÉ ČERPADLO GEAR PUMP | | | |
| Lengths not specified according to ISO 2768m | Weight [kg] | Scale | Product type | Drawing N° | VIZ TABULKA SEE THE TABLE | | |
| > 0.5 ± 0.3 ± 0.1 | > 3 ± 6 ± 0.1 | > 6 ± 0.2 | > 30 ± 0.3 | > 120 ± 0.5 | > 400 ± 0.8 | > 1000 ± 1.2 | > 2000 ± 2.0 |
| CAD - off | | Sheet size A2 | | LIPD N° | | | |