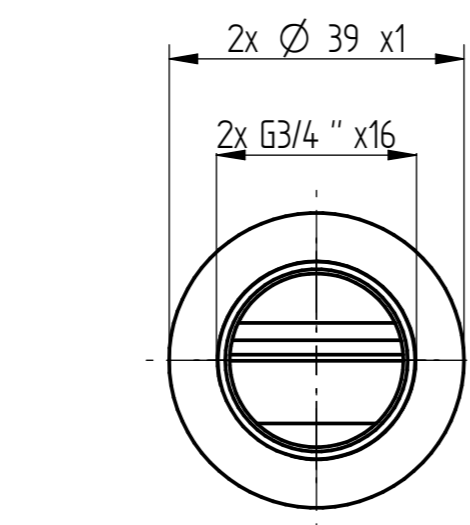
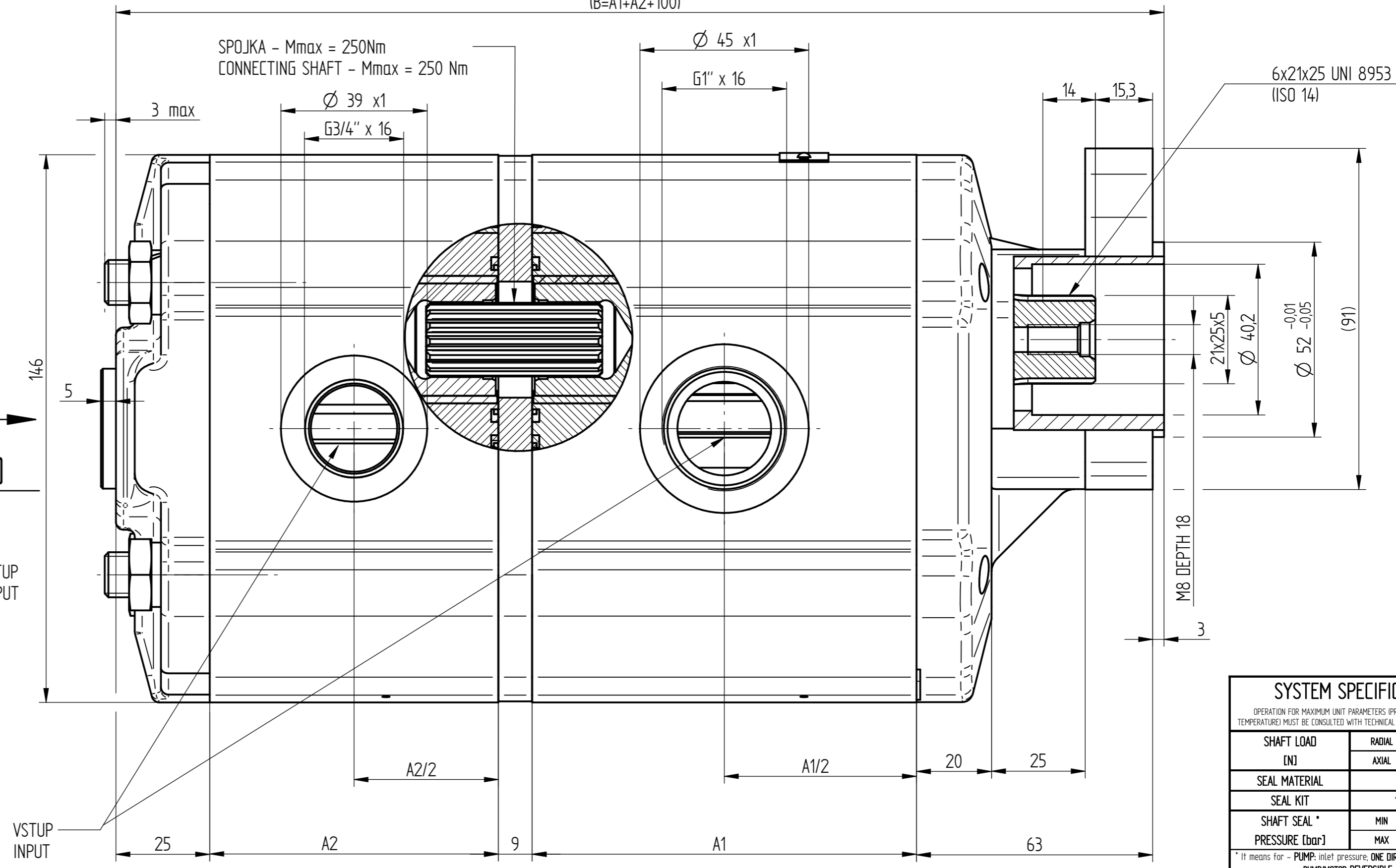


POHLED C



POHLED D

- ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO, U LEVOTOČIVÉHO JE SAČÍ A VÝTLAČNÉ HRDLO ZAMĚNĚNO.  
THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED
- SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÍDEL - ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V DANÉM SMĚRU OTÁČENÍ  
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END- THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY
- MAXIMÁLNÍ KROUTÍCÍ MOMENT NA HNACÍ HRÍDEL NESMÍ PŘESÁHNOUT  $M_k = 340Nm$   
MAX. INPUT TORQUE ON THE SHAFT  $M_k = 340Nm$ .
- JEDNOTLIVÉ SEKCE NEJSOU VZÁJEMNĚ ODTĚSNĚNÝ  
SECTIONS OF THE PUMP ARE NOT SEPARATED - INTERNAL DRAIN BETWEEN SECTIONS IS POSSIBLE.

| 230   | 250   | 500-1500                    | -                        | - | - | G2-71/34L-U01D17-CG05G04/G04G04G04-N         |                                |
|---|---|-----------------------------|--------------------------|---|---|--|--------------------------------|
| 230   | 250   | 500-1500                    | -                        | - | - | G2-71/34R-U01D17-CG05G04/G04G04G04-N         | 185 9405                       |
| 1 SEKCE<br>1st SECTION                          | 2 SEKCE<br>2nd SECTION                          | ROZSAH OTÁČEK<br>SPEED RATE | A                        | B | C | ČÍSLO VÝKRESU (TYP)<br>DRAWING NUMBER (TYPE) | ČÍSLO ZAKÁZKY<br>PURCHASE CODE |
| MAX. TRVALÝ TLAK<br>MAX. CONTIN. PRESSURE [bar] | MAX. TRVALÝ TLAK<br>MAX. CONTIN. PRESSURE [bar] | [min <sup>-1</sup> ]        | ROZMĚR<br>DIMENSION [mm] |   |   |  |                                |

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 100                  | 122,5                 |
| 82                   | 110                   |
| 71                   | 102,5                 |
| 61                   | 96                    |
| 51                   | 89                    |
| 43                   | 83,5                  |
| 34                   | 77                    |
| 27                   | 72,5                  |
| 22,5                 | 69                    |
| 17                   | 65,5                  |
| SEKCE JMEN. VELIKOST | A1, A2<br>ROZMĚR (mm) |

| SYSTEM SPECIFICATION   |                              |        |
|--|------------------------------|--------|
| OPERATION FOR MAXIMUM UNIT PARAMETERS (PRESSURE, REVOLUTIONS, TEMPERATURE) MUST BE CONSULTED WITH TECHNICAL DEPARTMENT OF JIHOSTROJ. |                              |        |
| SHAFT LOAD [N]   | RADIAL                       | 0      |
|  | AXIAL                        | 0      |
| SEAL MATERIAL  | NBR                          |        |
| SEAL KIT   | 185 9510                     |        |
| SHAFT SEAL * PRESSURE [bar]  | MIN                          | -0,3   |
|  | MAX                          | +0,5   |
| * If means for - PUMP: inlet pressure. ONE DIRECTIONAL MOTOR: outlet pressure. PUMP/MOTOR REVERSIBLE: drain pressure                 |                              |        |
| PAINTING   | CORROSION RESISTANCE (HOURS) | -      |
|  | PAINT                        | -      |
| AMBIENT TEMPERATURE RANGE [°C]   | MIN                          | -40    |
|  | MAX                          | +55    |
| OPERATING TEMPERATURE RANGE [°C]   | MIN (cold start)             | -20    |
|  | CONTINUOUS                   | 0 - 80 |
|  | MAX                          | 100    |
| OPERATING VISCOSITY RANGE [cSt]  | RECOMMENDED                  | 12-80  |
|  | MAX (cold start)             | 1200   |
| CALCULATION FOR LIMITATION PRESSURE<br>CHECK CALCULATION OF PRESSURE - DEPENDING ON TORQUE OF SHAFT                                  |                              |        |
| $M1 = P_1 \cdot V_{g1} + M2 \leq 17800$  |                              |        |
| $M2 = P_2 \cdot V_{g2} \leq 13300$   |                              |        |

Metoda zobrazení: ISO-E

Všeobecný parametr drsnosti povrchu  $R_a$  [µm] [mm]

Neznačené hrany a přechody bez ořepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)

Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti: ck

Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768 c.

0,5 > 3 > 6 > 30 > 120 > 400 > 1000 > 2000

± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4

ISO 9001:2015

HRADECKÝ 5.4.2019

Číslo verze: 001

Číslo zakázky: VIZ TAB

**jihostroj**  
AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS

GEAR PUMP

VIZ TAB

Formát výkresu: A2