

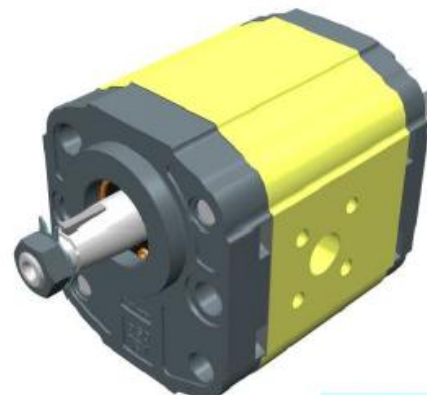
ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV

XV-2P

ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ" - ФОРМА ПОД КОРПУС

X 2 P 51 22 F S R A

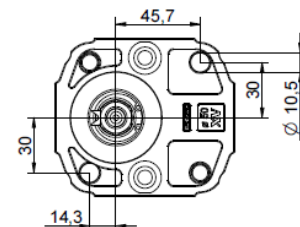
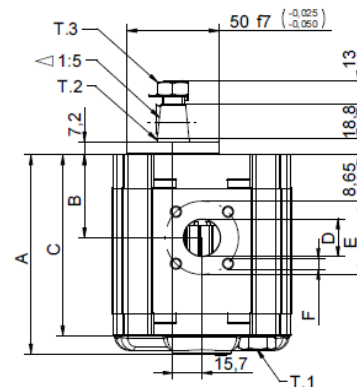
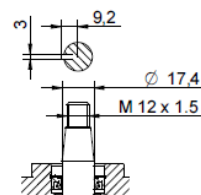
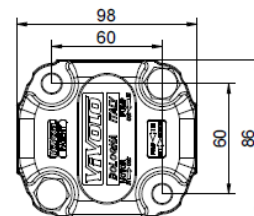
Серия	X	Серия XV	
Группа	2	Группа 2	
Категория	P	Однонаправленный насос	
Рабочий объем	51	17	
Фланец	22	Ø50 "Тип "НУ" Немецкий стандарт с правым вращением	
Вал	F	CO002- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм	
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 а 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6
Крышка	A	Стандартная	



XP213

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	← Левое вращение								Правое вращен... →									
				X	2	P	41	21	F	S	R	A	X	2	P	41	22	F	S	R	A
XV-2P/04	4,20	260	300	X	2	P	41	21	F	S	R	A	X	2	P	41	22	F	S	R	A
XV-2P/06	6,00	260	300	X	2	P	43	21	F	S	R	A	X	2	P	43	22	F	S	R	A
XV-2P/09	8,40	260	300	X	2	P	45	21	F	S	R	A	X	2	P	45	22	F	S	R	A
XV-2P/11	10,80	260	300	X	2	P	47	21	F	S	R	A	X	2	P	47	22	F	S	R	A
XV-2P/14	14,40	250	290	X	2	P	49	21	F	S	R	A	X	2	P	49	22	F	S	R	A
XV-2P/17	16,80	230	270	X	2	P	51	21	F	S	R	A	X	2	P	51	22	F	S	R	A
XV-2P/19	19,20	210	250	X	2	P	53	21	F	S	R	A	X	2	P	53	22	F	S	R	A
XV-2P/22	22,80	200	240	X	2	P	55	21	F	S	R	A	X	2	P	55	22	F	S	R	A
XV-2P/26	26,20	170	210	X	2	P	57	21	F	S	R	A	X	2	P	57	22	F	S	R	A
XV-2P/30	30,00	160	200	X	2	P	59	21	F	S	S	A	X	2	P	59	22	F	S	S	A
XV-2P/34	34,20	150	190	X	2	P	61	21	F	S	S	A	X	2	P	61	22	F	S	S	A
XV-2P/40	39,60	140	180	X	2	P	63	21	F	S	S	A	X	2	P	63	22	F	S	S	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	ВХОД			ВЫХОД		
								D	E	F	D	E	F
XV-2P/04	2,100	87,2	38,6	77,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/06	2,200	90,2	38,6	80,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/09	2,300	94,2	40,6	84,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/11	2,400	98,2	45,0	88,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/14	2,600	104,2	45,0	94,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/17	2,700	108,2	45,0	98,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/19	2,800	112,2	45,0	102,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/22	2,950	118,2	52,5	108,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/26	3,050	122,2	52,5	112,2	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2P/30	3,300	130,2	60,7	120,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2P/34	3,500	137,2	60,7	127,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2P/40	3,700	146,2	60,7	136,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1

T.1 = 54÷58.9 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 19

Vivoil Oleodinamica Vivoil s.r.l. - Sole Shareholder Company - via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (BO) Italy tel: +39 051 803689 fax: +39 051 800061

XP213

www.vivoil.com - english

02/07/2009

ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø50, Тип "ВУ", Форма под корпус		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
	21		22		A
	23		CO001- Вал конический T2 = 233,2 Н-м		B
	24		CO002- Вал конический T2 = 233,2 Н-м		C
	25		SCF03- Вал шлицевой T2 = 86,1 Н-м		D
	26				E
	27				F
	28				G
					H
					I
					J
					K
					L
					M
					N
					O

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-2P/04	41
XV-2P/06	43
XV-2P/09	45
XV-2P/11	47
XV-2P/14	49
XV-2P/17	51
XV-2P/19	53
XV-2P/22	55
XV-2P/26	57
XV-2P/30	59
XV-2P/34	61
XV-2P/40	63

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы					
	4	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
6	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
9	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z	
30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	Закрытый Корпус	Z