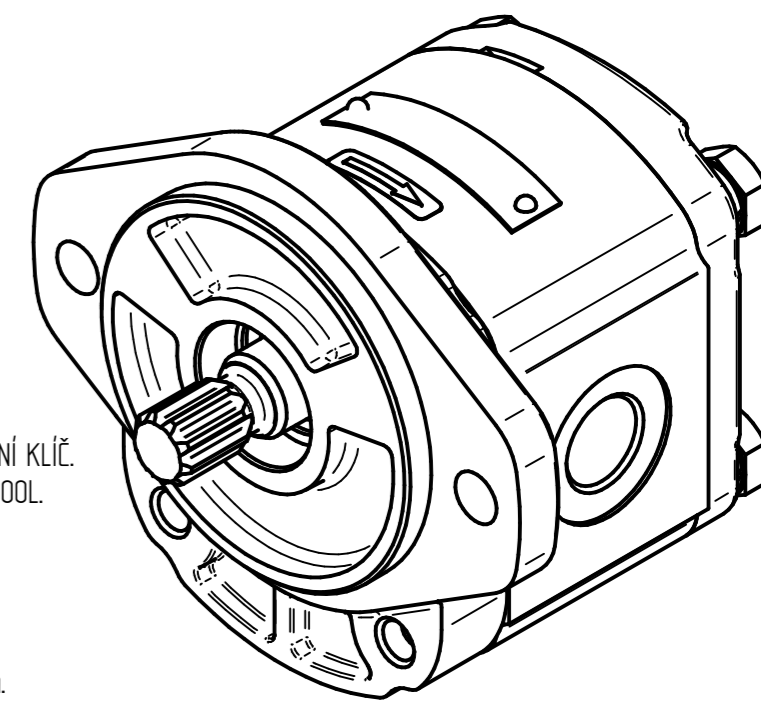


- 002
- SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÁDEL, ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.  
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END, THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
  - PROVOZNI TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNI 0 °C - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C  
OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C
  - MAXIMÁLNÍ KROUČÍCÍ MOMENT NA VSTUPNÍ HRÁDEL NESMÍ PŘESÁHNOUT  $M_k = 100$  Nm.  
MAX. INPUT TORQUE ON THE SHAFT  $M_k = 100$  Nm.
  - ZÁSLEPKY JSOU INSTALOVÁNY DO VSTUPNÍCH A VÝSTUPNÍCH PORTŮ, KONEC HRÁDELE CHRÁNĚN.  
PLASTIC BLANKING PLUGS ARE INSTALLED IN THE HYDRAULIC PORTS, END OF THE SHAFT IS PROTECTED.
  - PARAMETRY PORTŮ G1/2 A G3/4 ODPOVÍDAJÍ ISO 1179-1.  
PARAMETERS OF CARVING PORTS G1/2 and G3/4 CORRESPOND ISO 1179-1.
  - NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE NORMY ISO 2768m.  
INTOLERANT DIMENSIONS CORRESPOND ISO 2768m.
  - PRŮRUBA SAE A JE V SOULADU S SAE J744.  
SAE A FLANGE IS IN ACCORDANCE WITH SAE J744.
  - ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty -40°C AŽ +55°C  
AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C TO +55°C
  - K POVOLENÍ ZÁSLEPEK ČERPADLA POUŽIT SPECIÁLNÍ KLÍČ.  
FOR PLASTIC PLUG DISASSEMBLING USE SPECIAL TOOL.



002 184-Z0 supplemented plug tool note

POZNÁMKA:  
ČERPADLO JE LAKOVÁNO ČERNOU BARVOU.  
RAL 9005, KOROZÍNI ODOLNOST 500h.  
NOTE:  
UNIT TO BE PAINTED BLACK.  
RAL 9005, CORROSION RESISTANCE 500h.

9	250	1400 - 4000	PRAVOTOČIVĚ CLOCKWISE	46,5	93,9	125,8	T3-9R-S02D04-SG04G03-N	184 9719
GEOMETRICKÝ OBJEM DISPLACEMENT [cm <sup>3</sup> ]	MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONTIN. PRESSURE [bar]	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min <sup>-1</sup> ]	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	ROZMĚR DIMENSION [mm]			ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE

Metoda zobrazování  
ISO-E

Index změny: 002-1x  
Číslo změny: 184-Z0  
Datum: 20.12.2016  
Popis: K. Pardamec

Všeobecný parametr  
drsnosti povrchu Ra [μm] [mm]

Neoznačené hrany a přechody bez ořepů,  
max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)

Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768.  
Třída přesnosti:

Dělkové rozměry podle ČSN ISO 2768m

> 0,5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

Číslo verze: 002  
Číslo zakázky: VIZ TAB. SEE THE TABLE

**juhostroj**  
AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS

ČERPADLO ZUBOVÉ  
GEAR PUMP  
VIZ TABULKA  
SEE THE TABLE

Formát výkresu: A2