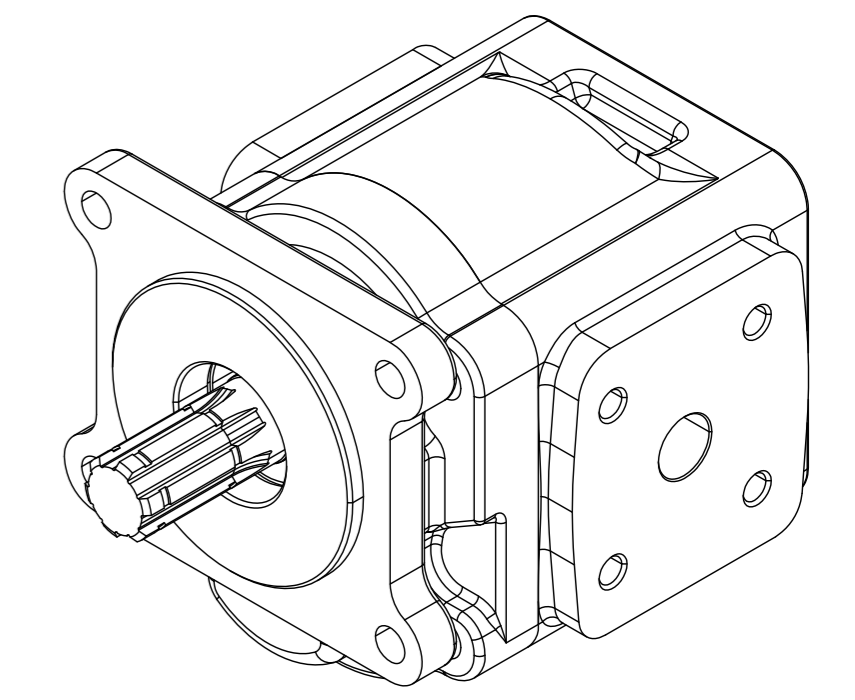
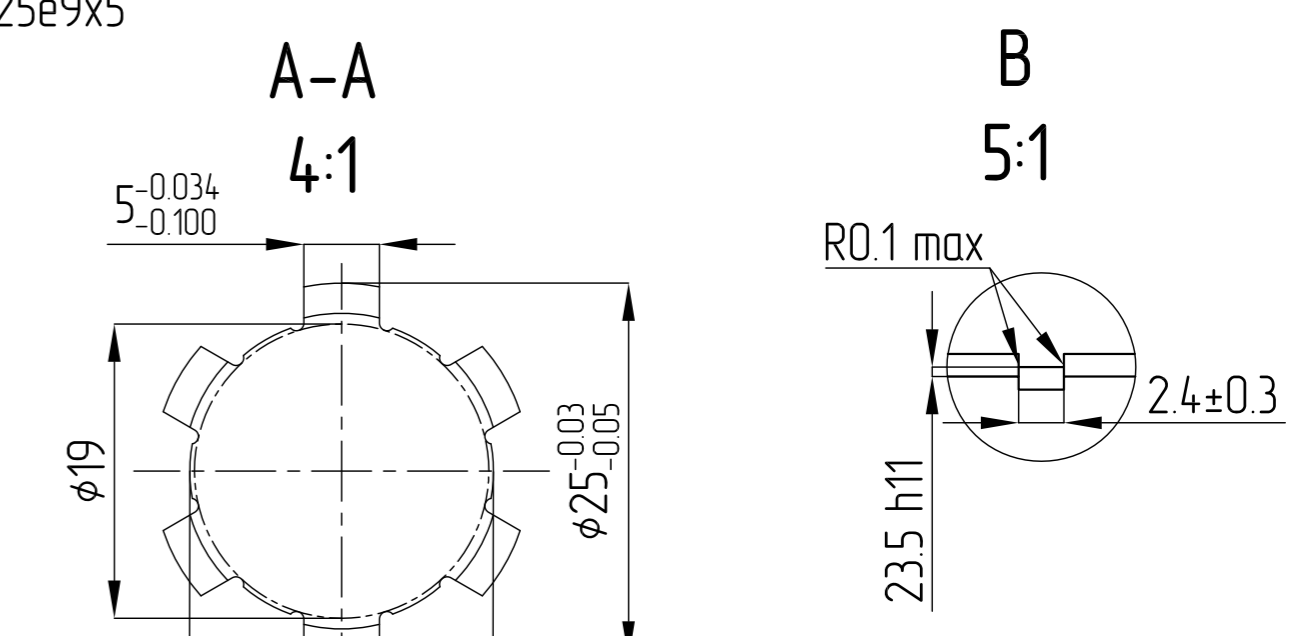
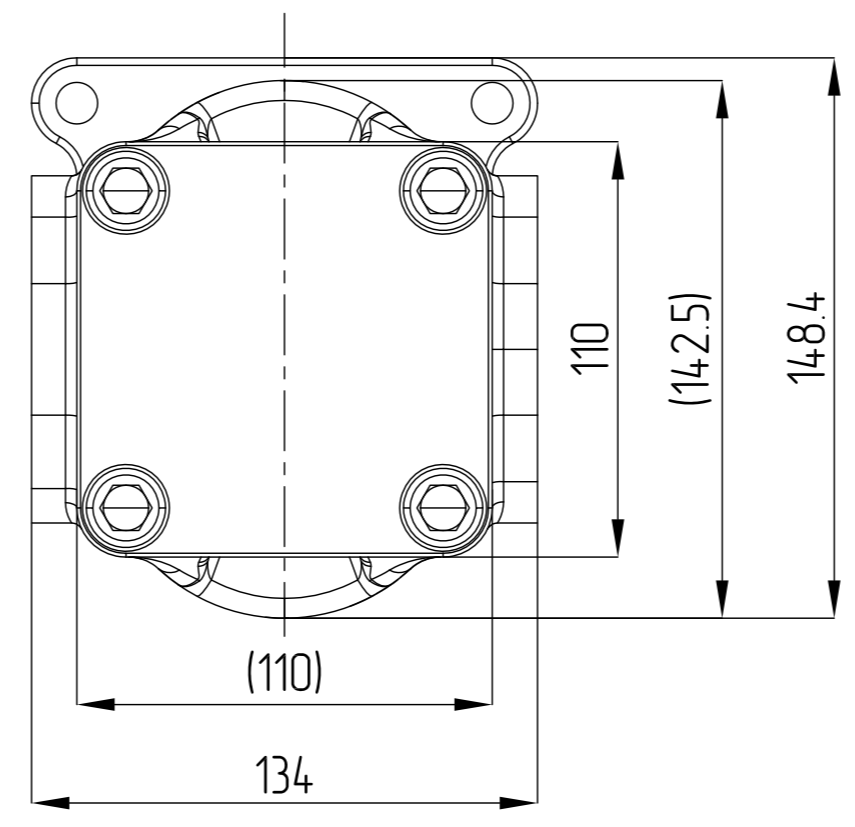
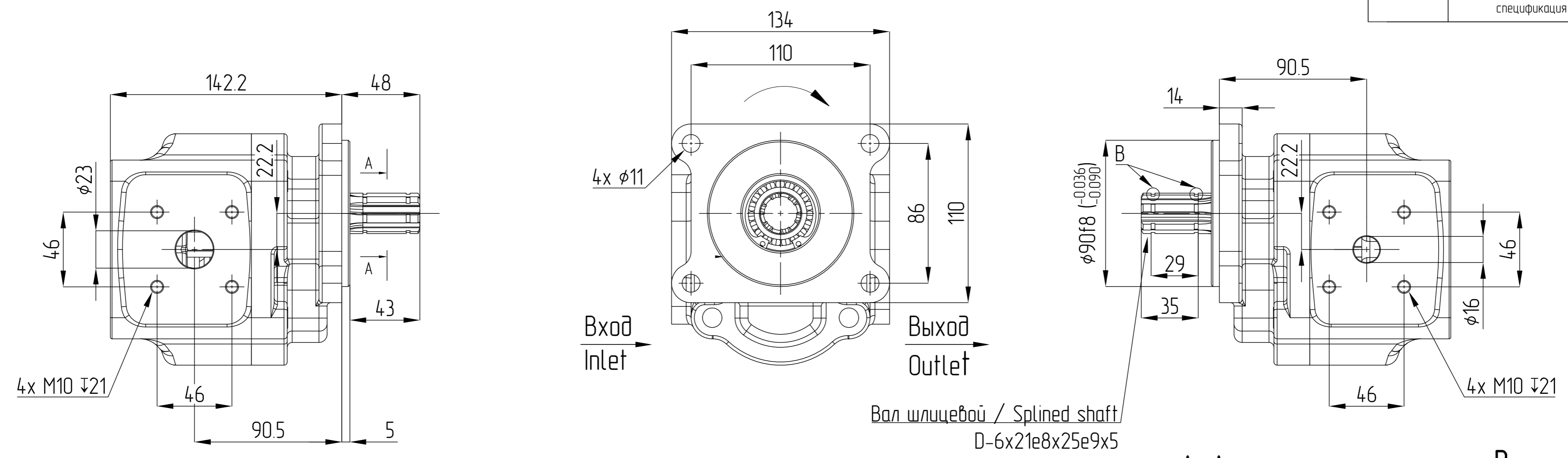


Ver. 1		27.04.2022
Ver. 2	Обновлены описание и спецификация	08.06.2022



- ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO, U LEVOTOČIVÉHO JE SACÍ A VÝTLAČNÉ HRDLO ZAMĚNĚNO.  
THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED.  
НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ НАРИСОВАН. ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ЗЕРКАЛЬНО ОТРАЖЕНЫ
- SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HŘÍDEL - ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.  
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END - THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.  
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
- PROVOZNÍ TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNÍ 0 - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C.  
OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C.  
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКСИМАЛЬНЫЙ КРАТКОВРЕМЕННЫЙ 100 °C
- ROZSAH OKOLNÍ TEPLoty -40°C AŽ +55°C.  
AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C TO +55°C.  
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40°C ДО +55°C.
- PŘEVOD ČERPADLA NESMÍ VYVÍJET AXIÁLNÍ SÍLU A RADIÁLNÍ SÍLU NA HŘÍDEL PŘEVODOVKY.  
THE TRANSMISSION OF THE PUMP IS NOT ALLOWED TO PRODUCE AXIAL FORCE AND RADIAL FORCE ON THE GEAR SHAFT.  
НЕ ДОПУСКАЮТСЯ ОСЕВЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛ НАСОСА.
- ÚROVEŇ ZNEČIŠTĚNÍ PEVNÝMI ČÁSTICEMI V SYSTÉMOVÉM OLEJI MUSÍ BÝT V SOULADU S DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).  
THE SOLID PARTICLE POLLUTION LEVEL OF SYSTEM OIL SHALL BE IN ACCORDANCE WITH DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).  
УРОВЕНЬ ЗАГРЯЗНЕНИЯ МАСЛА СИСТЕМЫ ТВЕРДЫМИ ЧАСТИЦАМИ ДОЛЖЕН СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).
- BARVA LAKU: ČERNÁ RAL 9005.  
PAINTED COLOR: BLACK RAL 9005.  
ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

32	260	280	500-2200	PRAVOTOČIVÉ CLOCKWISE ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	QHD1-32R-B01D20-SS11S10-NP.V1H4	162880045
32	260	280	500-2200	LEVOTOČIVÉ ANTI-CLOCKWISE ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	QHD1-32L-B01D20-SS11S10-NP.V1H4	162880045
<b>GEOMETRICKÝ OBJEM</b> DISPLACEMENT РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [cm <sup>3</sup> ]	<b>MAX. TRVALÝ TLAK</b> MAX. CONTIN. PRESSURE МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [bar]	<b>ŠPIČKOVÝ TLAK</b> PEAK PRESSURE ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [bar]	<b>ROZSAH OTÁČEK</b> SPEED RATE СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [min <sup>-1</sup> ]	<b>SMĚR OTÁČENÍ</b> ROTATION НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	<b>ČÍSLO VÝKRESU</b> DRAWING NUMBER ЧЕРТЕЖ НОМЕР	<b>ČÍSLO ZAKÁZKY</b> PURCHASE CODE КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Index of change	Change number	Date	Signature	ist number	Purchase number
General parameter of surface roughness	Ra [μm]	Created by	Matyáš Bunta	Date	08.06.2022	001	VIZ TABULKA SEE THE TABLE
Unmarked edges and transitions without burr, max rounded R0.2 (0.2x45)		Approved by	Matyáš Bunta	Date	08.06.2022		
General tolerances according to ISO 2768 Accuracy class		Material		Total N°			
Lengths not specified according to ISO 2768m		Semi-finished N°		Product type			
		Weight [kg]		Scale			
		Product type		Drawing N°			
		CAD - dft		Sheet size A2			



ZUBOVÉ ČERPADLO  
GEAR PUMP

VIZ TABULKA  
SEE THE TABLE