



- ROZSAH OKOLNI TEPLoty: -40 až +55 °C. AMBIENT TEMPERATURE RANGE: -40 TO +55 °C.
- PROVOZNI TEPLota: MINIMALNI -20 °C; PROVOZNI 0 - 80 °C; KRATKODOBE 100 °C. OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C.
- MAXIMALNI KROUČICI MOMENT NA HNACI HRIDEL NESMI PRESAHDOUT $M_k = 340 \text{ Nm}$. MAX. INPUT TORQUE ON THE SHAFT $M_k = 340 \text{ Nm}$.
- SMER OTACENI JE DAN PRI POHLEDU NA HNACI HRIDEL-CERPADLO MUZE BYT POUZITO POUZE V UDANEM SMERU OTACENI. ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT-END-THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
- ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVE CERPADLO, U LEVOTOČIVEHO JE SACI A VYTŁACNE HRDLO ZAMENENO. THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED.

VÝPOČET PŮVOLENÝCH TLAKŮ
CALCULATION FOR LIMITATION PRESSURE
- KONTROLNI VÝPOČET TLAKU V ZAVISLOSTI NA KROUČICIM MOMENTU HRIDEL
- CHECK CALCULATION OF PRESSURE DEPENDING ON TORQUE OF SHAFT
 $M_1 = P_1 \cdot V_{G1} + M_2 \leq 18 \cdot 200$
 $M_2 = P_2 \cdot V_{G2} \leq 13 \cdot 400$

350 - 2500	250	250	Q2-51/51L-B01D20-SS09S08/S09S08-N.009	185 9359
350 - 2500	250	250	Q2-51/51R-B01D20-SS09S08/S09S08-N.009	185 9358
ROZSAH OTACEK SPEED RATE (1/min)	1. SEKCE 1st SECTION	2. SEKCE 2st SECTION	TYP - C. VYKRESU TYPE - DRAWING NUMBER	C. ZAKAZKY PURCHASE CODE
	MAX. TRVALY TLAK (bar) MAX. CONT. PRESSURE			

100	122,5
82	110,0
71	102,5
61	96,0
51	89,0
43	83,5
34	77,0
27	72,0
17	65,5
10	60,5
SEKCE JMEN. VELIKOST	A1, A2 ROZMER (mm)

Index	Změna	Datum	Podpis	Č. verze: 001	Č. zakázky: VIZ TABULKA
Zn. materiálu:				T.O.:	Hmotnost kg:
Rozn. palot.:					Měřitko: 1 : 1
Pan. zař.:					Č. sn.:
Vypracoval: PERNIK				Norm. ref.:	Př. č.:
Přezkoušel:					Pozn.: CAD 1859358Z
Technol.:				Schválil:	Č. kusovníku:
Název: HYDROGENERÁTOR ZUBOVÝ- -zast. výkres GEAR PUMP				121.8.2017	Starý v. č.:
					Č. v.:
					VIZ TABULKA
					List: