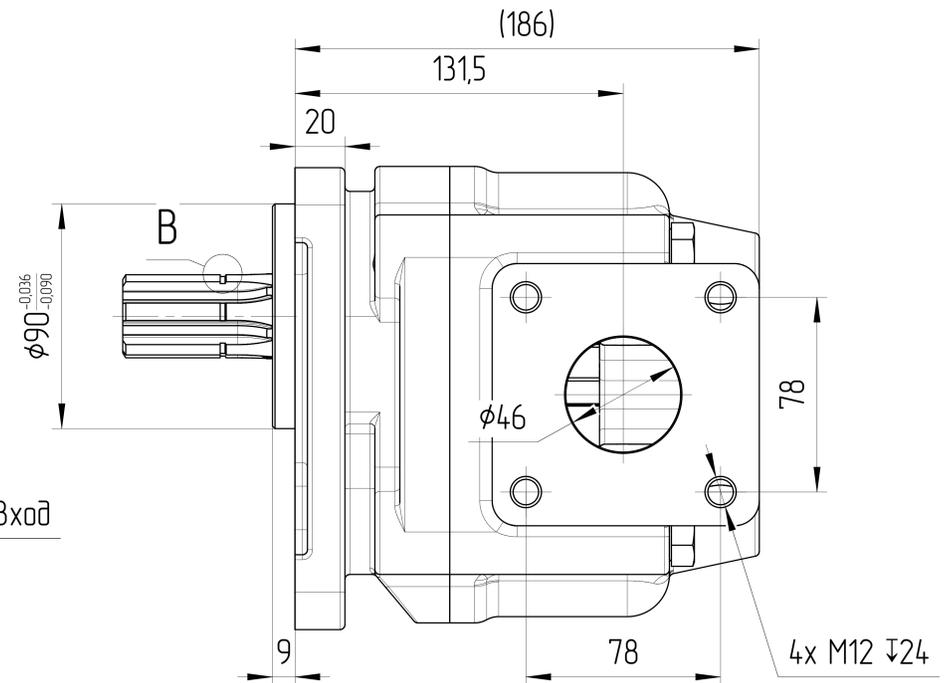
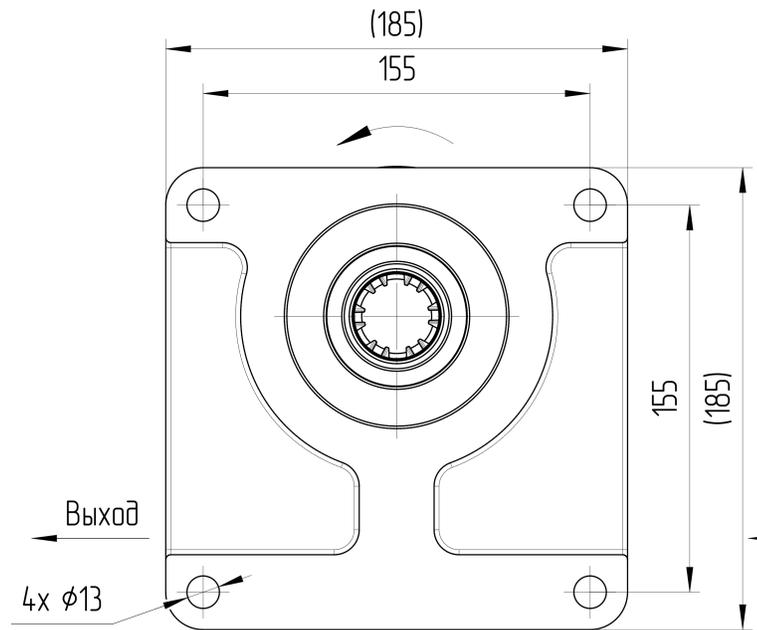
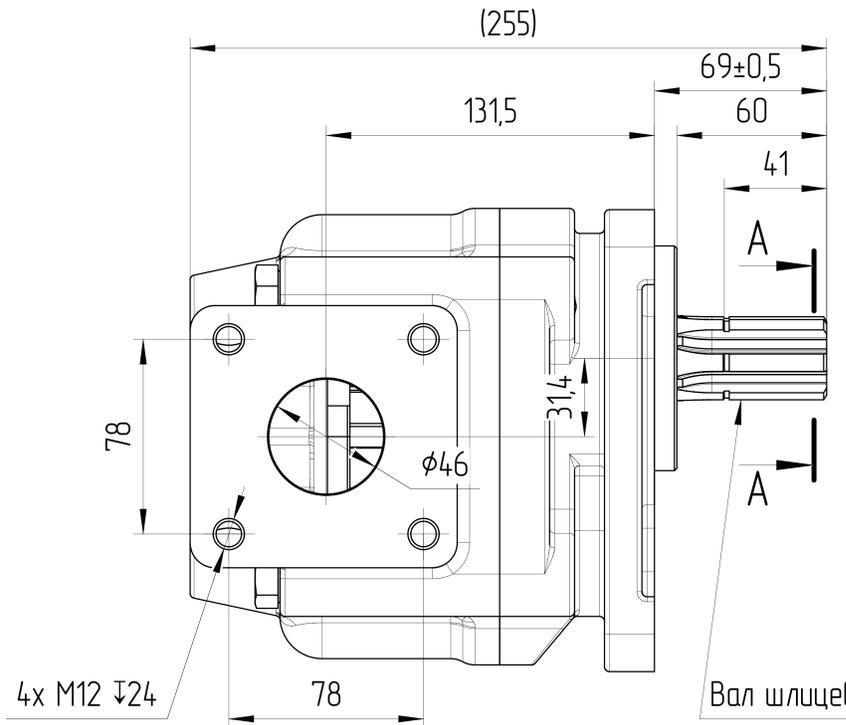
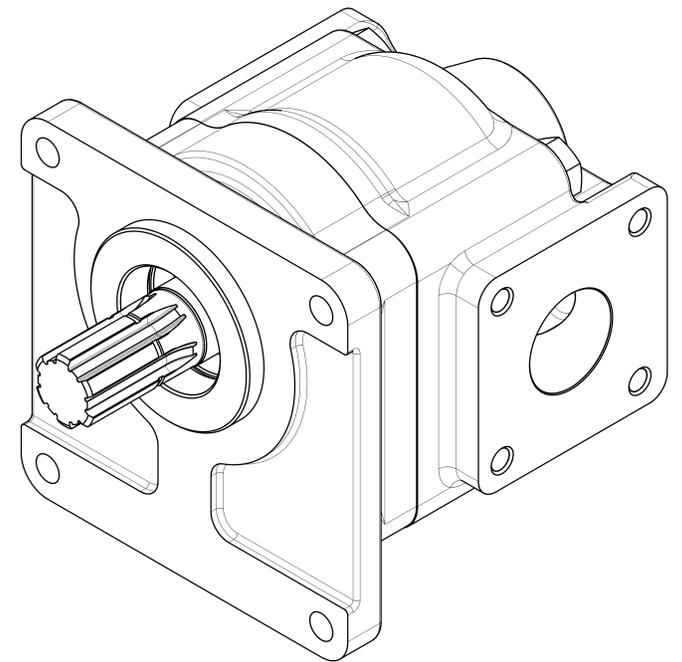
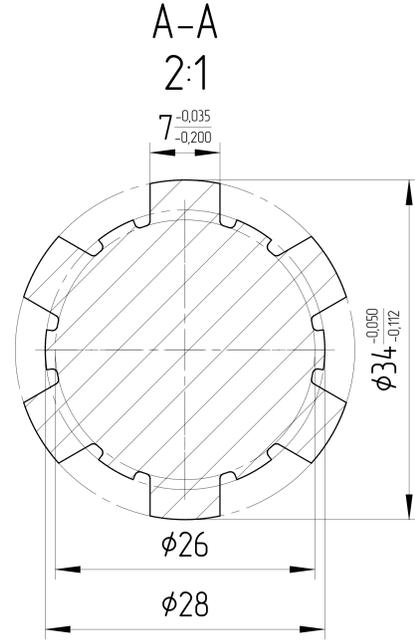
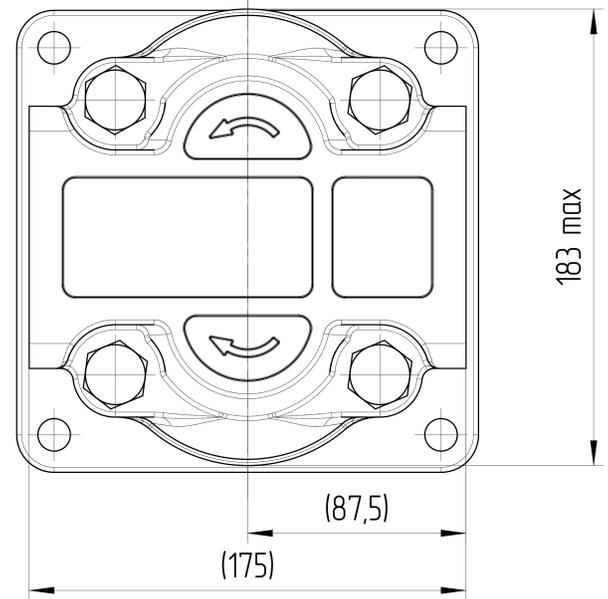
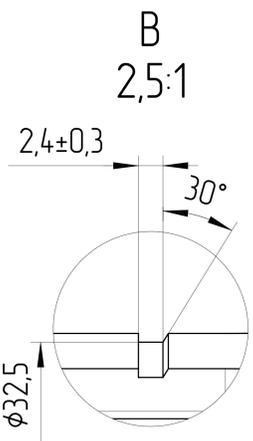
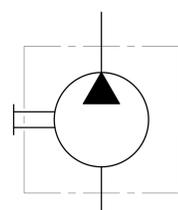


H
G
F
E
D
C
B
A



Вал шлицевой
D-6x28x34e9x7
Mmax=830 Н*м
Посадка по доковым
поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	СЕРЫЙ	RAL 9007
	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+55
	МИН	-20
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м)	НЕ БОЛЕЕ	830
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ QND1-100L-R15D25-SS04S04-NP.V1H4 (23040B3LN)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C, НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C, МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

100	200	350-2700	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	QND1-100L-R15D25-SS04S04-NP.V1H4	23040B3LN
100	200	350-2700	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	QND1-100R-R15D25-SS04S04-NP.V1H4	23040B3RN
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	Шлицы	Исполнение	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	Масштаб	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Масса [кг]	Масштаб	Вид продукта			
+0.5 -0.5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000	1:2	1:2	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
+0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0	CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			