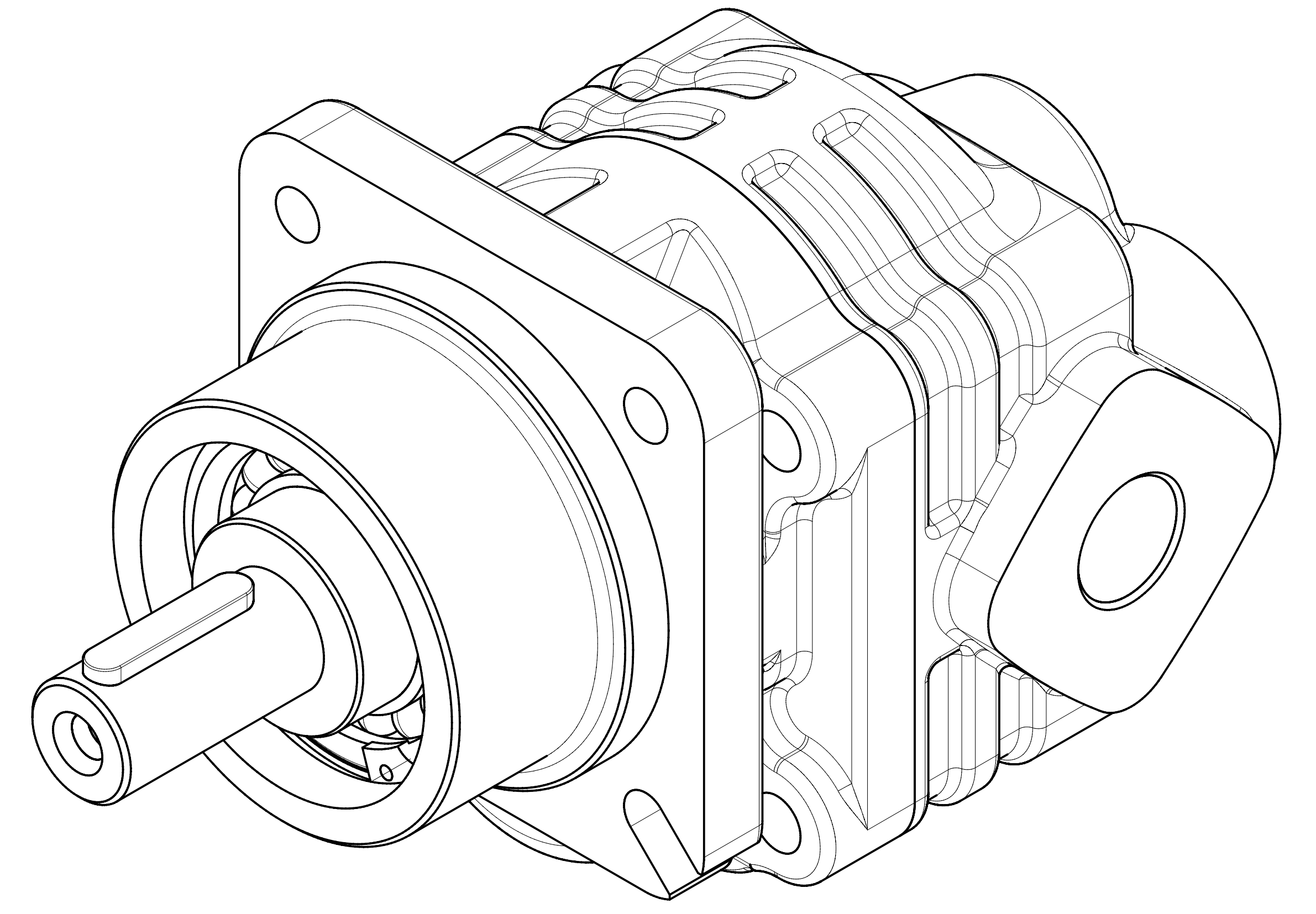
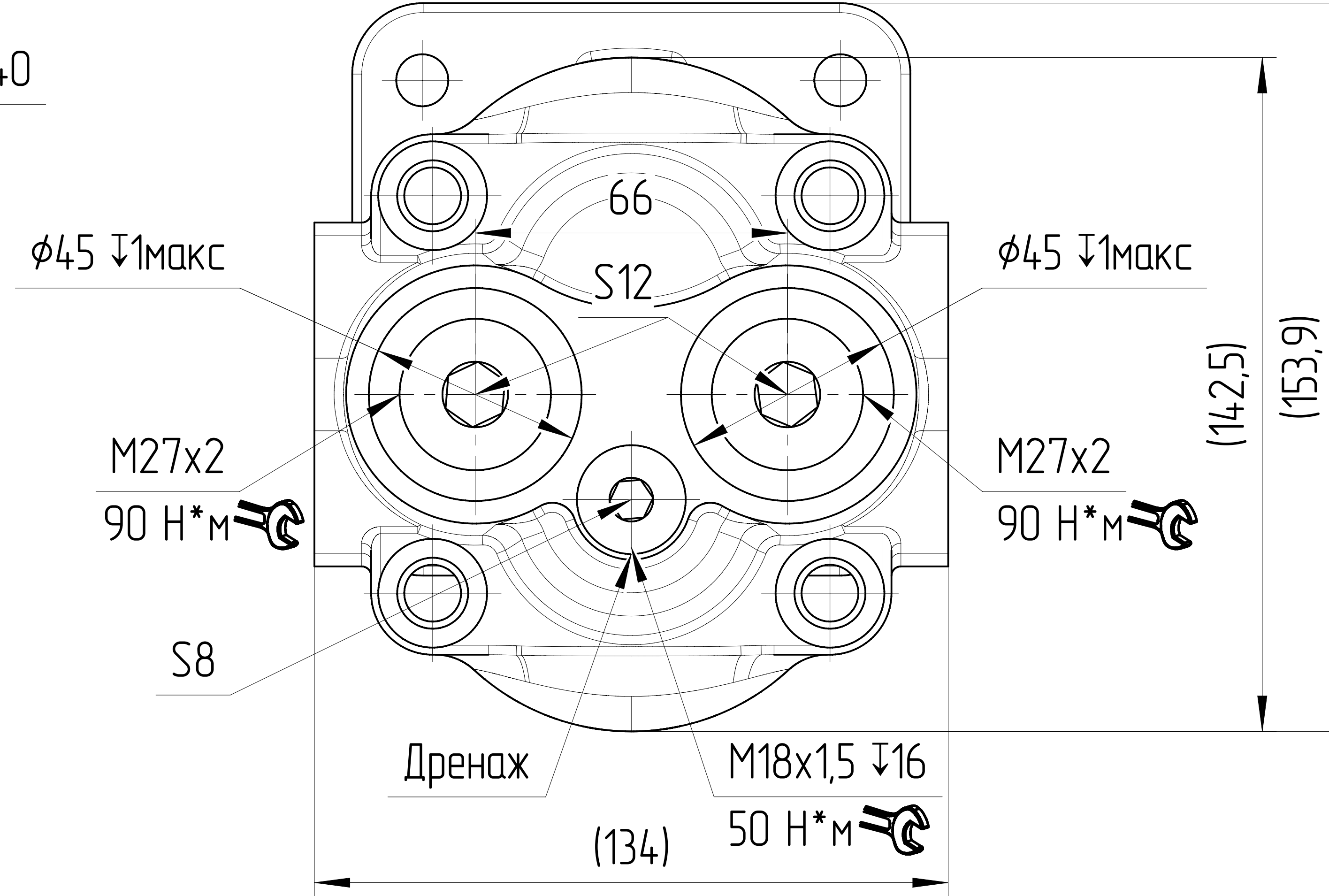
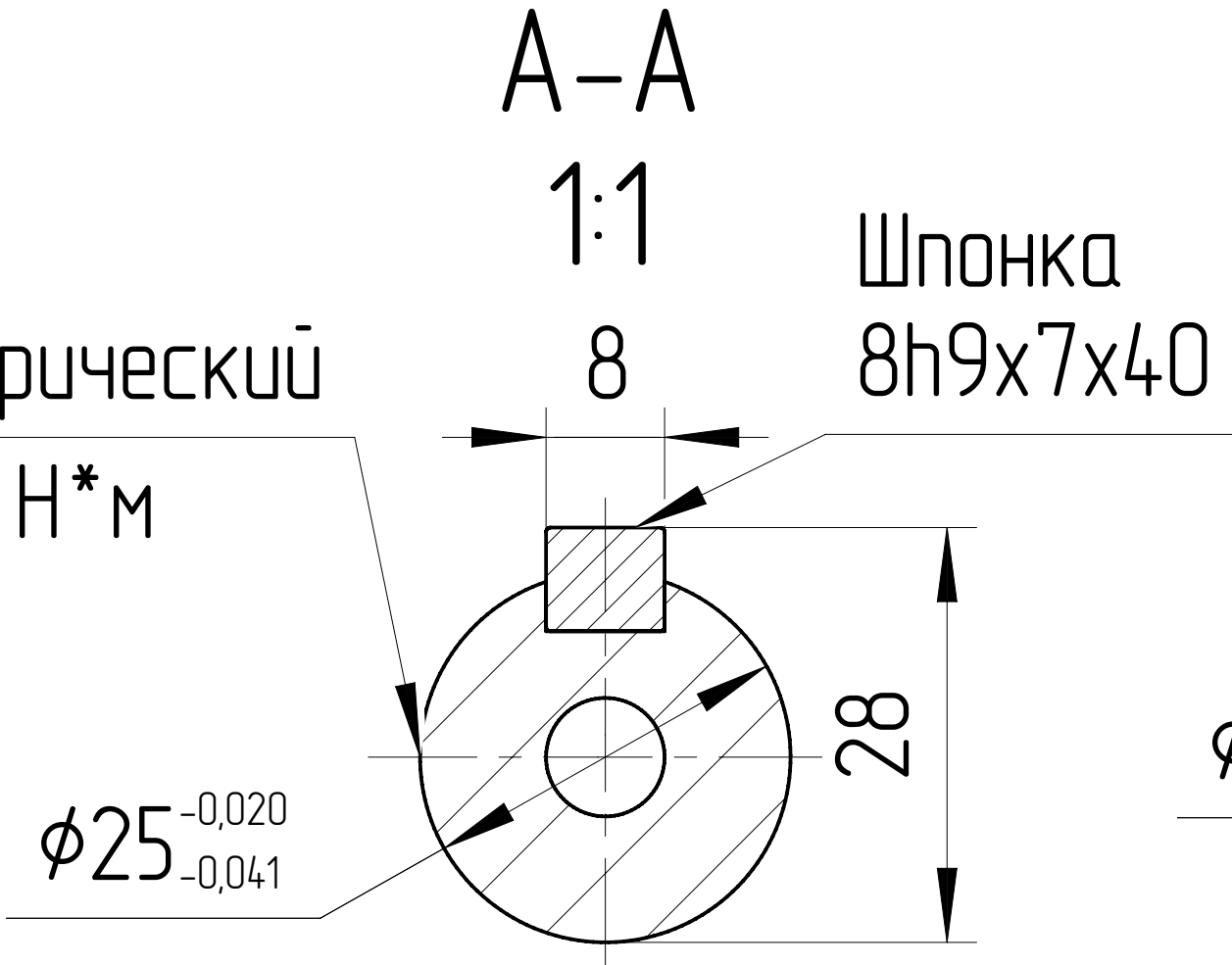
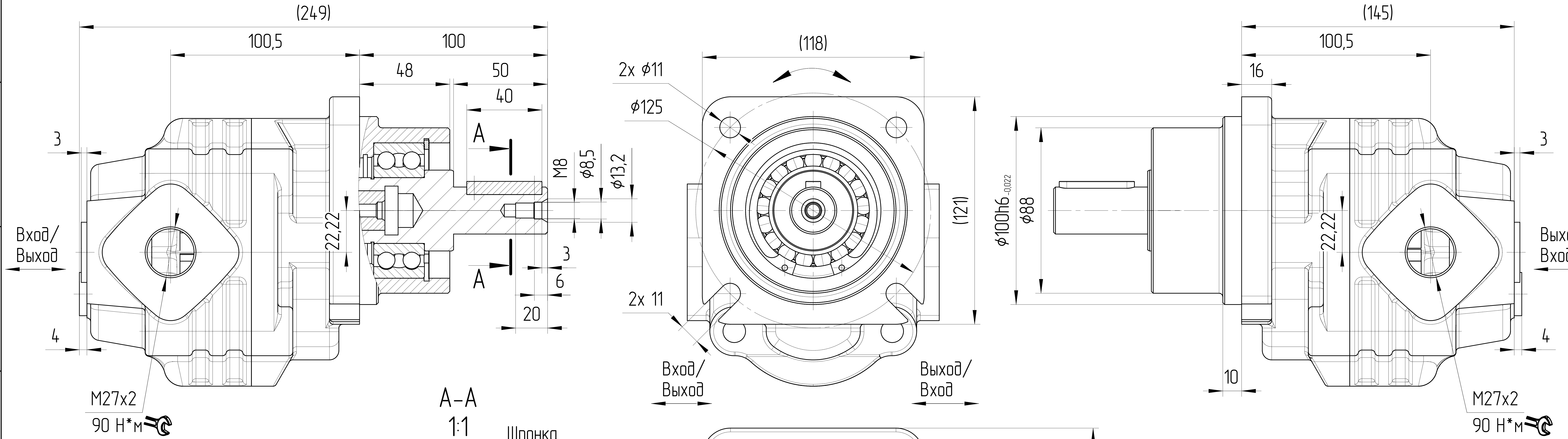


РМ	Рей 1		Изменено описание	28.06.2023
РМ	Рей 2		Изменено описание	28.07.2023
РМ	Рей 3		Изменено описание	20.03.2024
РМ	Рей 4		Изменено описание	17.10.2024
КА	Рей 5		Изменены маркировка, формы, таблицы характеристик и описание, значения масс, добавлены насадки вал и значения аксиальной и радиальной нагрузок	16.10.2025
ММ	Рей 6		Изменены конструктив корпуса, расстояние от фланца до портов и во время масса, заданная длина, формы, таблицы характеристик, описание, добавлены метрические заглушки на порты в задней крышке	05.02.2026
ММ	Рей 7		Добавлена масса	27.03.2026



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

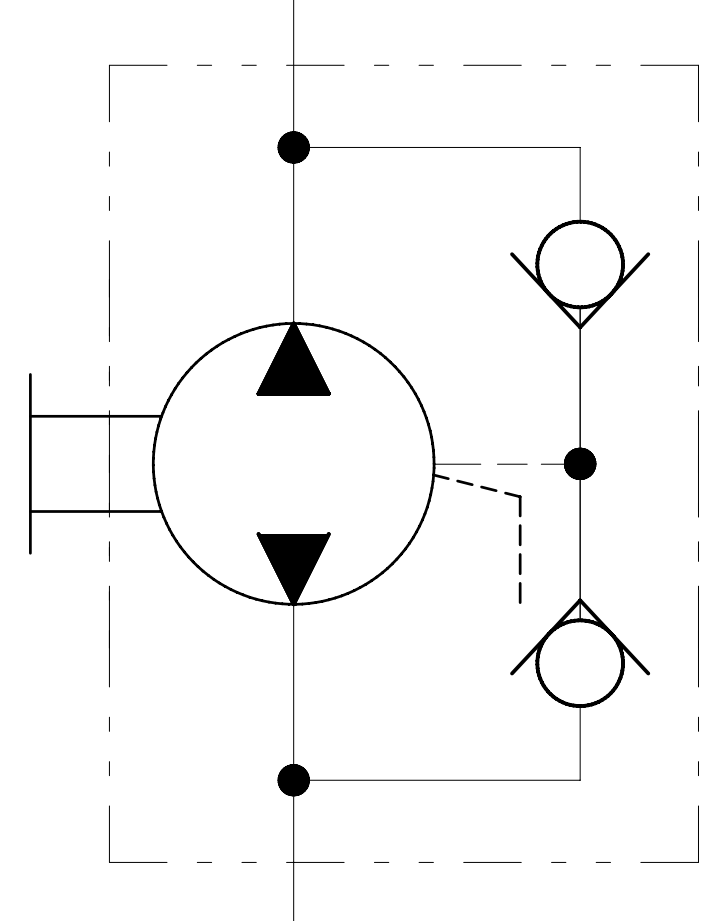
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+25
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	300
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-28B-T01V29-SM09M09M09M09-N124D (23060D28B)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС. ПОСТАВЛЯЕТСЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ НА ВСЕХ ПОРТАХ ЗАДНЕЙ КРЫШКИ КОРПУСА. НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ С ОДНОВРЕМЕННЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ЛЮБЫХ ПОРТОВ (МИНИМУМ: ВХОД И ВЫХОД).

2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

3. ИПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.



ISO-E	ISO 2768	Материал	ВЧ40	Масса [кг]	14,7	Масштаб	1:1,5
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	28.06.2023	Производство	JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата		Габаритный чертеж	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	Масса [кг]	14,7	Масштаб	1:1,5	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
Класс точности: c	Материал	Масса [кг]	14,7	Масштаб	1:1,5	CAD - dft.	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Материал	Масса [кг]	14,7	Масштаб	1:1,5	A2	
+0.5 -0.5	+3 -3	+6 -6	+30 -30	+120 -120	+400 -400	+1000 -1000	+2000 -2000
+0.2 -0.2	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5	+0.8 -0.8	+1.2 -1.2	+2.0 -2.0	+3.0 -3.0	+4.0 -4.0

28,1	280	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ	GHD1-28B-T01V29-SM09M09M09M09-N124D	23060D28B
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА