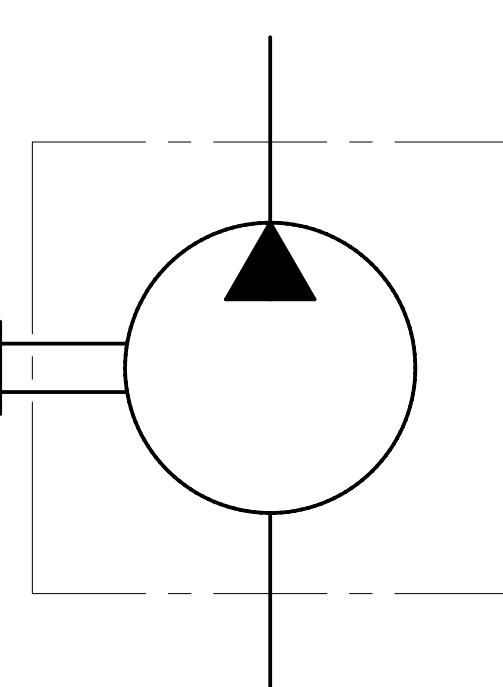


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
должна быть согласована с инженерами гидродрайв



| | | |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|----------|
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| САЛЬНИК ВАЛА [бар] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ | NBR (Б.Н.КАЧЧУК) | |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| | МАКС | +55 |
| МИН | -20 | |
| ПОСТОЯННЫЙ | ОТ 0 ДО +80 | |
| МАКС | +100 | |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,92 |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,80 |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | НОМИНАЛЬНАЯ | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м] | НЕ БОЛЕЕ | 86 |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ | 0,3 |

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-16R-S02D04-SG04G03-ND (2210F14R16)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:

НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ

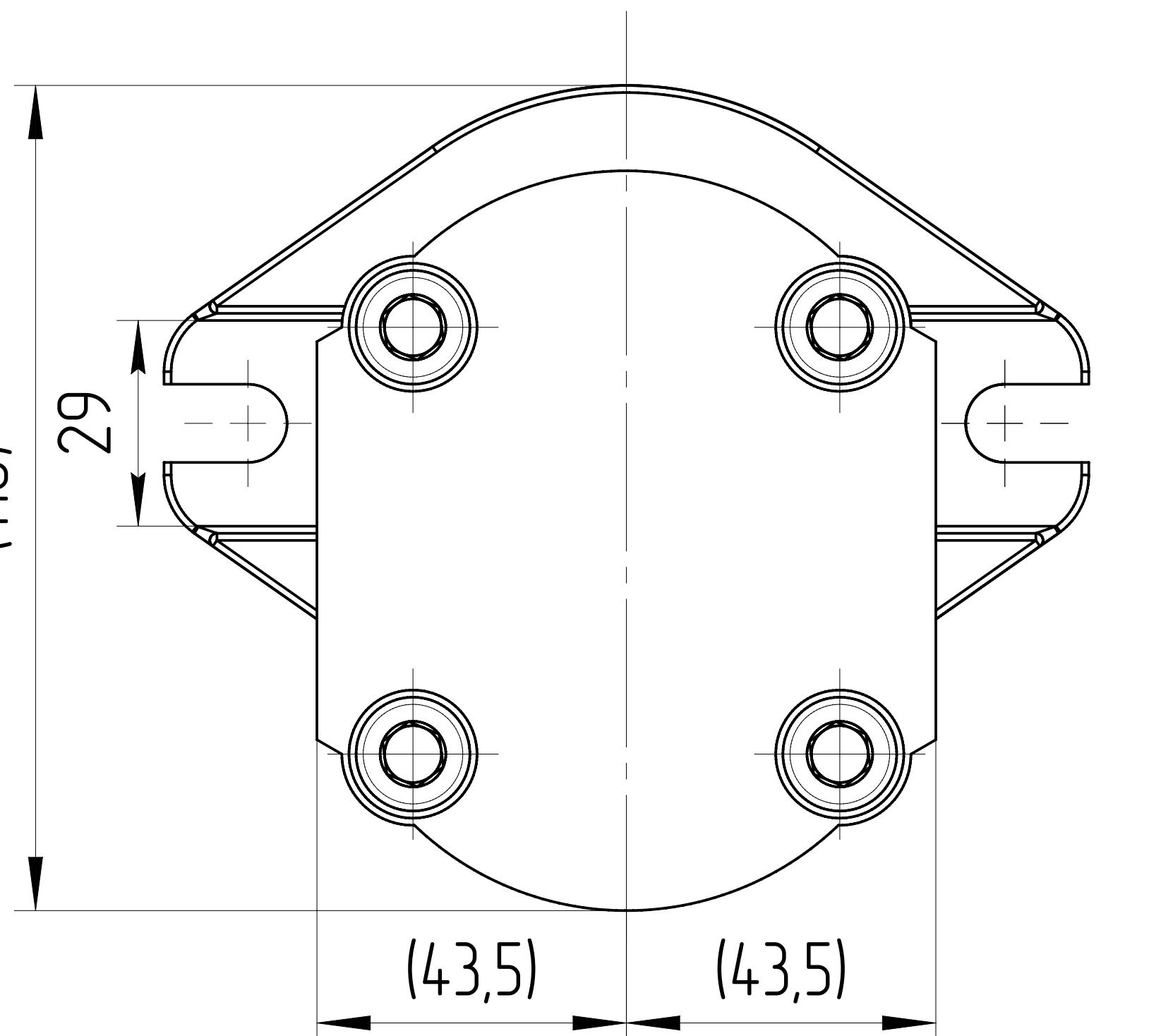
СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ

МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНЮЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И

СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

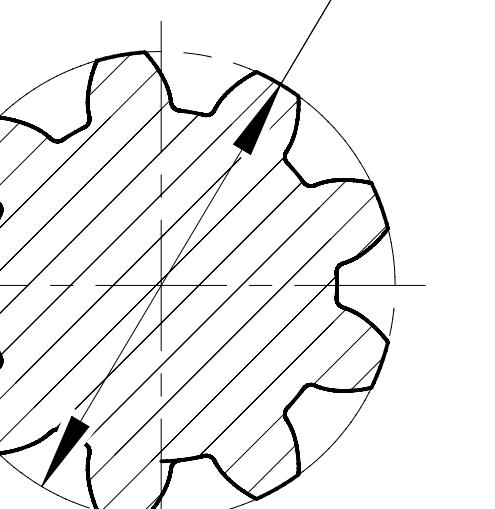
6. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.



A-A

2:1

φ15,47 -0,12 SC3



| Лист номер | Код заказа |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 001 | С. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности Ra [мкм] | Разраб |
| Максимальное округление немаркируемых краев и переходов: R0,5 (0,5x45) | Чертёжник |
| Общие допуски согласно ISO 2768 | Материал |
| Класс точности с | AW-6082-T6 (АД-35) |
| Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c | Масса [кг] |
| +0,5 -0,2 | Масштаб |
| +3 -3 | 1:15 |
| +6 -6 | CAD - dft. |
| +30 -30 | |
| +120 -120 | |
| +400 -400 | |
| +1000 -1000 | |
| +2000 -2000 | |
| +4000 -4000 | |
| +0,2 -0,3 | |
| +0,3 -0,5 | |
| +0,8 -1,2 | |
| +2,0 -3,0 | |
| +4,0 -4,0 | |

Производство jz GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид проекции

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью jz Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставить третьим лицам. Все права защищены

| ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА |
|--------------------------|------------|
| T3-16L-S02D04-SG04G03-ND | 2210F14L16 |
| T3-16R-S02D04-SG04G03-ND | 2210F14R16 |
| | |